

危险废物经营许可证申请

申请单位名称 江苏德纳化学股份有限公司(章)



申请经营废物的类别 HW06 (900-404-06)

经营方式 储存、利用

申请数量(吨/年) 壹万伍仟 (15000)

填报日期 2025年11月3日

年
月
日

郑重承诺

我单位申请办理的危险废物经营许可证所有采用复印件的材料已加盖我单位公章，承诺与原件相符。

江苏德纳化学股份有限公司

2025年11月3日



附 1:

危险废物经营许可证申请表

申请单位名称 江苏德纳化学股份有限公司(章)



申请经营废物的类别 HW06 (900-404-06)

经营方式 储存、利用

申请数量(吨/年) 壹万伍仟 (15000)

填报日期 2025 年 11 月 3 日

填写说明

- 1、申请书由申请单位填写，填写时除签名以外均要求打印。
- 2、申请书填写内容应与所附材料一致，否则视为材料不完整。
- 3、申请书各项内容应按实际情况填写。尚未实现的，按计划内容填写，并逐项注明“计划”字样。
- 4、经营方式分为收集、贮存、利用、处置四大类，其中处置包括焚烧、填埋、化学处置、物理处置及其它方法。
- 5、危险废物的危险特性是指传染性、爆炸性、易燃性、腐蚀性、浸出毒性、急性毒性等特性。
- 6、申请书如内容填写不下，可自行附页。

声 明

本申请书及有关附带资料是完整的和真实的。我代表申请单位郑重承诺：遵守《危险废物经营许可证管理办法》中对危险废物经营单位的各项规定，履行相关义务。

法人代表签字：

日期：



河南化学股份有限公司

一、基本情况

申请单位名称	江苏德纳化学股份有限公司		经济性质	股份有限公司（台港澳与境内合资、未上市）		
注册地址	江北新区新材料科技园白龙路2号		企业代码	913201007681922810		
经营场所地址	白龙路2号		固定资产总值	121400 万元		
注册资金	45000 万元人民币		法定代表人	秦小琪		
成立时间	2004 年 4 月 7 日		单位总人数	362 人		
占地面积	24196.69 平方米		建筑面积	33538.81 平方米		
电 话	57098565		传 真	025-58392527		
电子邮箱	dwg@dynai.com		邮政编码	210047		
联系人	王锡铭		联系人电话/ 手机	58392289/ 18861918228		
申请经营危险废物情况	废物名称	类别编号	主要化学成分	危险特性	经营数量	经营方式
	丙二醇甲醚/丙二醇甲醚醋酸酯废液	HW06 (90 0-40 4-06)	丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、甲基丙烯酸树脂等	易燃性	15000吨/年	储存、利用

二、中级以上职称技术人员情况

技术人员情况	姓名	性别	年龄	职称	毕业院校	专业	从事固废行业简历
	王锡铭	男	51	工程师	合肥工业大学	化工工艺	安环总监
	陈先彬	男	36	工程师	南京林业大学	化学工程与工艺	安环经理
	唐仁义	男	35	工程师	唐山学院	化学工程与工艺	生产经理

三、危险废物的运输工具情况

(一) 申请企业是否具有交通主管部门颁发的允许从事危险货物运输的道路运输经营许可证。 是 否

(二) 申请企业若无危险货物道路运输经营许可证，是否有委托拥有相关危险货物运输资质单位进行运输的协议或合同。 是 否

委托运输单位名称：南京神鹿运输有限公司

南京神鹿运输有限公司具有《中华人民共和国道路运输经营许可证》，该公司拥有多种型号的危险货物运输车辆，危险废物经由南京神鹿运输有限公司通过专用危险品运输车辆直接运到本企业。运输过程中的风险事故一般为交通事故所致，发生交通事故时发生物料散落引起包装破损，本项目处理的危险固废（液）洒落影响环境，采取的防范措施：应选择有较高驾驶技术及安全意识较强的人员承担物料运输工作，所用车辆应加强保养，维护车辆在较好的状态，严禁带病出车。一旦在运输过程中发生事故，应及时保护好现场，因所运物料均有良好包装，若包装破损应及时采取收集措施，安全清洗路面，尽量减少运输物料对环境的影响。随车配置的 GPS 定位仪可全程监督运输车辆，保证车辆按规定路线行驶，监控运输途中车辆运行速度，及时掌握、指导和解决途中突发异常状况。同时，运输途中，承运双方应确保电话畅通。

四、危险废物的包装、收集、贮存情况

（一）危险废物包装形式及包装容器数量

本单位接收危险废物的包装形式主要为200升标准铁桶、1000升标准塑料桶吨桶、危化品专用槽罐车上的槽罐；危废综合利用装置生产过程中产生的危险废物主要为精馏残液，其包装形式为200升标准铁桶。非生产性危险废物为废包装桶、实验室废液。

装运危险废物的容器包装执行《危险货物运输包装通用技术条件》（GB12463-2009），《危险货物运输包装标志》（GB190-2009）。

（二）危险废物收集工具、设施、入厂程序

本项目只接收丙二醇甲醚/丙二醇甲醚醋酸酯废溶剂（HW06，900-404-06），其他类危险废物禁止进入厂区。本项目利用拥有相关危险货物运输资质运输单位的专用危险品运输车辆（含危化品专用槽罐车）来完成危废收集运输。

危险废物在收集时，要求危废产生单位明确废物的类别及主要成份。根据危险废物的拟综合利用量，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后，按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上符合江苏省危险废物全生命周期监管系统要求的危险废物标签。

危险废物专用运输车辆进入厂区，按《危险废物转移管理办法》的规定，首先对废物取样，将样品送厂区化验室进行分析化验或产废单位自行化验后提交化验报告，化验室对化验报告进行复核，同时，详细检验废物标签与化验报告是否一致，并判断废物是否能进入本项目PM/PMA废液回收装置进行处置。在各项检验、复核均满足要求后，再对危废进行称量登记和贮存，至此完成了危废的接收工作。

如果不符合要求，能环部通知产废单位拒收，并且在江苏省危险废物全生命周期监管系统中进行拒收退回操作。危险废物综合利用入场控制要求：

凡属于以下类型的废物不得入厂。

- 1、公司销售产品（不含危废综合利用产品）厂家所产生的废PM、PMA溶剂（HW06,900-404-06）以外的危险废物。
- 2、与综合利用设施内现有物料具有相容性反应的废物。

3、超过表中允许控制限值的废物

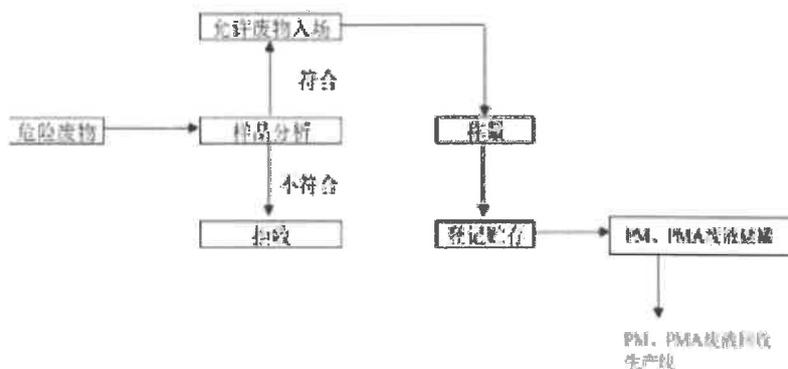
来料入场控制标准

指标名称	指标	检测方法
PM+PMA	≥85%	HG/T3939
水分	≤10%	GB/T6283
固含量	≤1%	GB/T5211.3
Na	≤1ppm	HJ 781-2016
Mg	≤1ppm	HJ 781-2016
K	≤1ppm	HJ 781-2016
Zn	≤1ppm	HJ 781-2016
Sn	≤1ppm	HJ 781-2016
重金属离子	≤1ppm	HJ 781-2016

注：金属离子含量均小于1ppm

(三) 危险废物贮存方式及贮存场所情况简述

本项目危险废物贮存设施为PM/PMA 废液储罐区内的 2 个 80m³ 废料贮存罐（1 用 1 备，位号 V8311A/B, 火灾类别乙类），按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设，贮存场所根据《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）设立专用标志。PM/PMA 废液储罐区周围设置 1.0m 高防护堤。本项目危险废物接收和贮存流程见下图。



危险废物接收和贮存流程图

危废综合利用项目生产过程中所产生的蒸馏残液首先贮存在间歇塔焦油罐中，定期排出，将以包装桶形式收集储存在厂区内现有的 1 个 231.4m² 危废仓库内。

(火灾类别丙类)。现有危废堆场满足以下要求：

①贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，在固废管理信息系统申报，有符合《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)要求的专用标志。

②贮存区内禁止混放不相容危险废物。

③贮存区有相应的集排水和防渗设施。

④贮存区符合消防要求。

⑤贮存容器有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性。

五、危险废物处置利用设施、设备及污染防治设施情况

(一) 危险废物处置利用(包括预处理)设施、设备

危废利用主要工艺设备规格一览表

序号	设备名称	规格	材质	台数	备注
1	PM、PMA 废液回收塔(间歇塔)	Φ 1200 (填料高度: 3m×5 段)	304	1	新增
2	尾气吸收塔	Φ500 (填料高度: 1.5m×2 段)	304	1	新增
3	进料预热器	板式换热器	304	3	新增
4	产品冷却器	Φ 273×3000(管长), n=56 根, Φ 19×2	管程: 316L	3	新增
5	降膜蒸发器	列管式换热器, 立式, F=100m ²	管程: 304	1	新增
6	间歇塔再冷器	列管式换热器, 卧式, F=15m ² , II 程	管程: 304	1	新增
7	循环液冷却器	板式换热器, 热流: m ³ /h, 80→50℃	304	1	新增
8	重组分输送泵	Q=2.0m ³ /h, H=32 m	304	3	新增
9	真空泵组	水环泵		6	新增
10	PMA 输送泵	Q= 25m ³ /h, H= 32m	316L	1	新增
11	产品输送泵	Q=10m ³ /h, H=32 m	304	3	新增
12	真空泵组	2YK 型真空泵		2	新增
13	回收 PM 输送泵	Q= 25m ³ /h, H= 32m	304	1	新增
14	回收 PMA 输送泵	Q= 25m ³ /h, H=32 m	304	1	新增
15	废液输送泵	Q= 25m ³ /h, H=32 m	304	1	新增
16	二塔循环泵	Q= 40m ³ /h, H=10m	304	2	新增
17	尾气吸收循环泵	Q=5.0m ³ /h, H=8m	304	1	新增

18	循环液输送泵	Q= 2.0m ³ /h, H= 5m	304	2	新增
19	凝液输送泵	Q= 10m ³ /h, H=32m	304	2	新增
20	真空缓冲罐	V=0.8m ³ , 立式椭圆封头	316L	5	新增
21	间歇塔釜液槽	V=15m ³ , 卧式椭圆封头	304	1	新增
22	间歇塔焦油罐	V=1m ³ , 立式椭圆封头, 带夹套	304	2	新增
23	中间组分接收罐	V=5m ³ , 立式椭圆封头	304	1	新增
24	蒸汽分配包	V=1.0m ³ , 卧式椭圆封头	Q345R	1	新增
25	凝液闪蒸罐	V=5.0m ³ , 卧式椭圆封头	Q345R	1	新增
26	回收 PM 产品罐	V=80m ³ , 立式平底锥盖	304	2	新增
27	回收 PMA 产品罐	V=80m ³ , 立式平底锥盖	304	2	新增
28	废料中间罐	V=80m ³ , 立式平底锥盖	304	2	新增
29	尾气冷凝器	列管式换热器, 卧式, F=16m ² ,	304	1	新增
30	尾气风机	Q=350m ³ /h, 全压=3KPa N= 2.2Kw	304	1	新增
31	装置污水输送泵	Q=40m ³ /h, H=30m N= 7.5Kw	304	2	新增

(二) 污染防治设施

(1) 废气

项目废气主要来源于精馏不凝废气、回收 PM/PMA 罐区废气, 上述废气经一级水吸收+催化氧化 (RCO) 处理后, 经 FQ-10 排气筒排放。

(2) 废水

项目废水主要为精馏塔顶冷凝水、设备及地面冲洗水、废气处理装置排水、化验室排水、初期雨水及生活污水, 废水特征污染物主要为 PM、PMA 等, 经管网汇集到污水处理站进行处理后, 经监测达接管标准后, 接管至园区污水处理厂进一步处理。

(3) 噪声

本项目噪声主要来自各类机泵等, 将采用隔声减振、距离衰减等综合措施, 控制厂界噪声达标。

(4) 固废

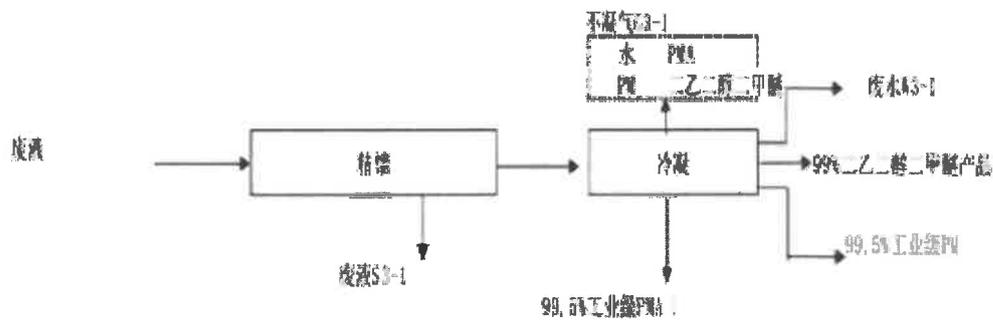
危废综合利用项目固废主要为精馏废液, 属于危险固废, 将委托中环信 (南京) 环境服务有限公司等进行处置。

六、危险废物处置、利用工艺情况

(一) 危险废物分析的主要仪器、设备及分析项目									
序号	检验设施名称	设施特征及用途描述	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	备注
1	气相色谱仪	安捷伦色谱测定废液中有机组成	有机组成 PM+PMA、DE等	GB/T 9722 气 相色谱法 通则	气相色谱仪	7890B	CN18283 096	5 × 10 ⁻¹⁰ (g/s)	
2	气相色谱仪	福立色谱测定废液中有机组成	有机组成、 固含量等		气相色谱仪	9790	2012035 712	5 × 10 ⁻¹⁰ (g/s)	
3	水分测定仪	姜堰水分仪测定废液中水分	水分		水分测定仪	KF-1B	1407199 018	0.1mg/L	
4	天平	梅特勒电子天平称量	水分	称量	天平	ME-20 02	B710801 481	0.0001g	
5	电感耦合等离子质谱仪	金属离子检测仪检测样品中金属离子含量	Ni、Cr、Cd、 Pb、As、Hg、 Cu、Zn	内部方法	金属离子检测仪	NEXIO N 300S	81SN211 2101	0.1ppb	
(二) 危险废物处置（包括预处理）、利用工艺									
<p>废溶剂（危废代码为 HW06, 900-404-06），其中主要组分为：50%PM、40%PMA、1.3%二乙二醇二甲醚、甲基丙烯酸树脂 0.8%、7.7%水，0.2%杂质。将该废溶剂通过槽车等运输到公司，用泵卸入废液贮罐。贮罐内的废液送入综合利用装置的中间计量槽，通过泵输送到精馏塔，升温至 95~100℃（常压），塔顶分离出的废水（W3-1）送入污水预处理装置处理；塔顶分离出的二乙二醇二甲醚产品（99%）进入产品储罐；温度控制在 115~125℃（常压），塔顶分离出的丙二醇甲醚进入工业级 PM 产品（99.5%）贮罐；当检测 PM 含量无法达到要求后，开始对间歇塔进行减压（30KPaA），中间混合物料进入中间槽储存，温度达到 110~120℃，塔顶分离的丙二醇甲醚醋酸酯进入工业级 PMA 产品（99.5%）贮罐；塔釜少量的精馏残液（S3-1）装桶，委托有资质的危废处置单位进行处置。该过程产生含 PM、PMA 等的精馏不凝气（G3-1）。工业级丙二醇甲醚（99.5%）、丙二醇甲醚醋酸酯（99.5%）产品经输送泵送至灌装站 1 进行灌装（工业用丙二醇甲醚产品标准 HG/T3939-2007 和工业用丙二醇甲醚醋</p>									

酸酯产品标准 HG/T3940-2007)，灌装过程中会产生含 PM、PMA（以 VOCs 计）无组织废气。

PM/PMA 废液回收生产工艺流程及产污环节见图。



PM/PMA 废液回收生产工艺流程图

七、规章制度、污染防治措施和事故应急救援措施情况

一) 规章制度 (安全保卫措施, 内部检查监督管理措施, 人员培训情况等)

(1) 安全保卫措施

安保人员负责公司所有人员、物资的出入管理和公司域内的安全监督管理, 保障公司财产及员工的人身安全, 保障公司正常的工作秩序; 外来人员进入公司, 一律履行登记手续, 填写单位、姓名、事由、造访部门和人员, 必要时应电话联系。外单位车辆拉运物资进出门时, 必须出示物资进出门证或出库单, 进出门证明由安环部出具, 出库单由物流、客服部出具, 凭上述单据查验无误后登记放行;

(2) 内部检查监督管理措施

- ①、安保人员应按行政部规定的巡逻路线和时间要求进行公司所属区域巡逻;
- ②、安保人员在厂区及周边进行巡查时, 应及时清除发现的易燃易爆物品, 及时排除一切安全隐患并做好相关记录;
- ③、安保人员应对公司办公楼及厂区监控系统进行定期巡检查看;
- ④、安保人员应对新来员工身份的真实性进行调查、核实, 结合胸卡进行监督管理。

(3) 人员培训情况

- ①、该项目所有管理、操作人员都进行了危废处置利用生产装置的工艺、操作法、安全、环保、消防、职业卫生等方面的培训。进行了突发环境、安全事故的应急演练, 涉及特种设备的操作人员已取得国家规定的相关证书。
- ②、新员工已进行了厂级、车间级、班组级安全培训并进行考核。
- ③、所有外来施工、危化品运输等人员都进行了安全培训教育并印发了《告外来人员入厂书》。

(二) 污染防治措施 (污染物产生情况, 污染防治设施工作原理, 环境监测方案, 污染防治效果)

(1) 废气的收集处理措施

本项目有组织废气主要包括: PM/PMA 废液回收装置及 PM/PMA 罐区废气等, 废气污染物主要为 VOCs (包括 PM、PMA 等), 由于废气污染物具有高沸点、易溶于水的特点, 因此, 本项目废气拟采取水吸收+催化氧化 (RCO) 的方式进行处理。

本项目通过使用密闭生产设备, 尽可能采用负压系统和密闭系统收集尾气, 对工艺废气等通过废气管线进行有效收集, 保证废气捕集率达90%以上。

PM/PMA 废液综合利用装置废气和 PM/PMA 储罐废气经一级水吸+催化氧化 (RCO) 吸收处理后, VOCs 去除率大于 98%, 排放浓度小于 $80\text{mg}/\text{m}^3$, 经 1 根 25m 高的排气筒达标排放。

(2) 废水的收集处理措施

本项目废水包括: 工艺废水、设备及地面冲洗水、废气处理装置排水、化验室排水、初期雨水及生活污水, 工业废水中主要污染物为 COD、SS, 经过厂内现有污水处理站处理; 生活污水同时经过厂内现有污水处理站处理。

厂内已建有污水预处理站一座, 设计能力为 220 t/d, 目前实际处理量为 191t/d, 采用的污水处理工艺为“预处理 (水解酸化)+厌氧 (UASB)+好氧 (SBR)”。

公司总排口已安装流量计、COD、PH 在线自动监测仪。厂区污水排口 pH、化

学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类排放浓度均符合南京化学工业园区污水接管标准。公司现有废水处理设施运行良好，废水可做到稳定达标排放。项目实施后全厂废水特征污染物（COD、SS等）及浓度基本不变；厂内污水处理站剩余处理（29t/d）能力可满足本项目废水处理需求（13t/d）。因此，项目废水拟依托现有的废水处理设施进行处理，将本项目新增生产废水、生活污水收集至厂内污水处理站进行处理后，接管至园区污水处理厂进一步处理，园区污水处理厂尾水达《江苏省化学工业主要水污染物排放标准》（DB32/939-2020）一级标准后排入长江。

（3）噪声防治措施

主要噪声设备还采取了隔声、消声、减振等降噪措施。泵类电动机安装消声器，动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）。采取上述噪声污染防治措施后，项目主要噪声源降噪在20dB(A)左右，项目对厂界噪声影响较小，厂界噪声均可达标排放。因此，本项目噪声污染防治措施可行的。

（4）固废防治措施

本项目营运期固废主要为精馏废液，按照《固体废物申报登记指南》和《国家危险废物名录》（2025版），精馏废液为危险固废，经收集后贮存在厂内现有危废库，然后委托中环信（南京）环境服务有限公司等单位进行妥善处置。

接收废溶剂，危废代码HW06,900-404-06，精馏提纯，产生精馏废液，产生次生危废代码HW06,900-407-06，该项目不产生一般固废。

（5）环境监测方案

公司化验室化学人员每天对公司污水外排口、雨水外排口都要进行至少2次检测，非正常工况下增加检测频次。每季度委托有资质环境检测单位每季度对公司有组织废气排口、无组织废气、废水、雨排水、噪声等进行一次检测。

本项目环境监测项目及监测频率一览表

	类别	监测点位	监测项目	监测频率
营运期	有组织废气	废气排气筒（FQ-10）进口、出口	VOCs	自动监测
			非甲烷总烃等	每3个月监测一次
	无组织废气	在企业上风向厂界外10米范围内设1个参照点，下风向厂界外10米范围内或最大落地浓度处设3监控点	非甲烷总烃等	每3个月监测一次
	废水	废水接管处	水量、COD	在线监测
			SS、氨氮、TP等	每月监测一次
		雨水排口	pH、CODcr	自动监测
			氨氮、总磷	逢雨必测，无雨周测
	地下水	厂内污水处理站及厂内地下水、下游分别设置一个地下水监测点	高锰酸盐指数、氨氮、硫酸盐、氯化物等	每年监测一次
土壤	装置区、污水处理站分别设置一个土壤监测	pH、汞、镉、砷、铬、铅、镍、铜、	每年监测一次	

		点	锌等	
事故期	废气泄漏/火灾	事故现场及下风向厂界各设一点	VOCs 等	每小时监测一次
	水污染事故	事故排放口及下游 1km 处各设一断面	COD、氨氮、TP 等	每小时监测一次

(二) 意外突发事故应急措施

(1) 突发危险废物泄漏事故及应急处理措施

本项目丙二醇甲醚 (PM)、丙二醇甲醚醋酸酯 (PMA) 泄漏的应急处理措施如下:

A. 当班操作人员发现危废储存区或综合利用装置中有化学品泄漏, 应立即向当班组长汇报, 当班组长向公司汇报。

B. 公司接到汇报后迅速通知有关部门人员到现场, 查明泄漏原因。

C. 当班组长向公司汇报的同时, 应立即组织当班操作人员采取应急措施:

① 应急处理人员必须按规定做好个人防护, 穿戴好必要的劳动防护用品, 在确保安全情况下进行处理; 在密闭空间或空气浓度超标的情况下, 使用供气式呼吸器或自给式呼吸器。

② 迅速找到泄漏的原因和源头并做出判断, 在保证安全的情况下, 切断泄漏源; 若不能迅速切断源头, 立即疏散无关人员至安全区 (上风 口), 禁止无关人员进入污染的区域。

③ 若有人员中毒, 必须先进行人员救护。PM、PMA 经皮肤、眼睛接触或吸入后, 要立即离开污染区到空气新鲜的地方, 眼睛和皮肤要用大量水冲洗; 救护人员发现中毒人员后, 要先将中毒人员迅速救离污染区至安全区 (上风 口), 若中毒严重, 则进行冲洗处理后, 立即送医院救治。

④ 在处理的同时要保证运行装置的安全, 防止其它事故的发生; 若泄漏严重, 已不能再维持生产, 则按紧急停车的要求正确停车。

⑤ PM 为易燃易爆物品, 处理时一定要注意防火防爆, 现场禁止无关人员入内, 杜绝火种。

⑥ 保证现场的通风状况良好。

⑦ 待泄漏得到控制并缓解后, 对污染区域进行彻底清理。采用围堤堵漏, 严防污染土地或流入下水道及河流; 对泄漏物用吸收材料 (粘土或锯屑) 覆盖后放入密闭容器内待处置。

(2) 突发火灾事故及应急处理措施

本项目生产装置、储罐一旦发生火灾, 其应急措施要求如下:

A. 要立即组织扑救, 尽量利用现场配置的灭火设施将火灾消灭在初始阶段。

B. 疏散人员。隔离火场, 禁止无关人员入内。燃烧液体可用水熄火。使用水喷雾冷却火场中的容器。不要用直流水喷射。火势可能蔓延。排除火种。顺风灭火。远离气体 (烟雾) 可能积聚的地势低的地方。

C. 用最快速度切断可燃物的来源, 隔离着火区域, 限制人员进入。

D. 根据火灾情况迅速判断是否报警, 报警时要说清火灾的地点、火势、着火物质、起火原因等。

- E. 处理时要穿戴好必要的劳动防护用品，做好个人防护。
- F. 不采用会导致灾害扩大的灭火器材和灭火材料。
- G. 对装置、储罐立即进行喷淋降温处理。

八、危险废物处置场所土地使用权情况（仅限填埋处置危险废物的单位填写）

申请企业是否已取得危险废物填埋处置场所的土地使用权。

是 否



