

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：蓝星安迪苏南京有限公司（公章）



填报日期：2026年2月12日

江苏省生态环境厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2026年 2 月 12日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

蓝星安迪苏南京有限公司成立于 2009 年，位于南京市江北新区新材料科技园长丰河路 389 号，注册资本 30.4 亿元人民币。公司是中国中化集团生命科学板块的核心企业，母公司安迪苏集团拥有 80 余年发展历史，是全球动物营养添加剂行业的龙头企业，股票代码为 600299，业务覆盖全球 110 多个国家，服务逾 4200 家客户。

公司一期项目于 2013 年投产（产能 17 万吨/年液体蛋氨酸），二期项目于 2022 年投产（产能 18 万吨/年液体蛋氨酸）。目前，公司液体蛋氨酸总产能达 35 万吨/年。

主要经营范围为 AT88（液体蛋氨酸）项目类产品的研发、生产和销售；危险化学品生产及销售(按许可证所列范围经营)；食品添加剂生产及销售；化工产品及其原料的销售，并提供相关售后服务；石油、化工工程施工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务(国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外)。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
AT88(液体蛋氨酸)	DL-2-氨基-4-甲硫基丁酸	35 万吨	废丙烯醛催化剂	70 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

原料丙烯经升温汽化后，在混合器中与水蒸汽及压缩空气混合。混合后的物料进入丙烯醛反应器，在此丙烯被催化氧化生成丙烯醛，同时副产一定量的丙烯酸、CO₂等。此外，该过程还会产生丙烯醛反应器定期更换的废催化剂。

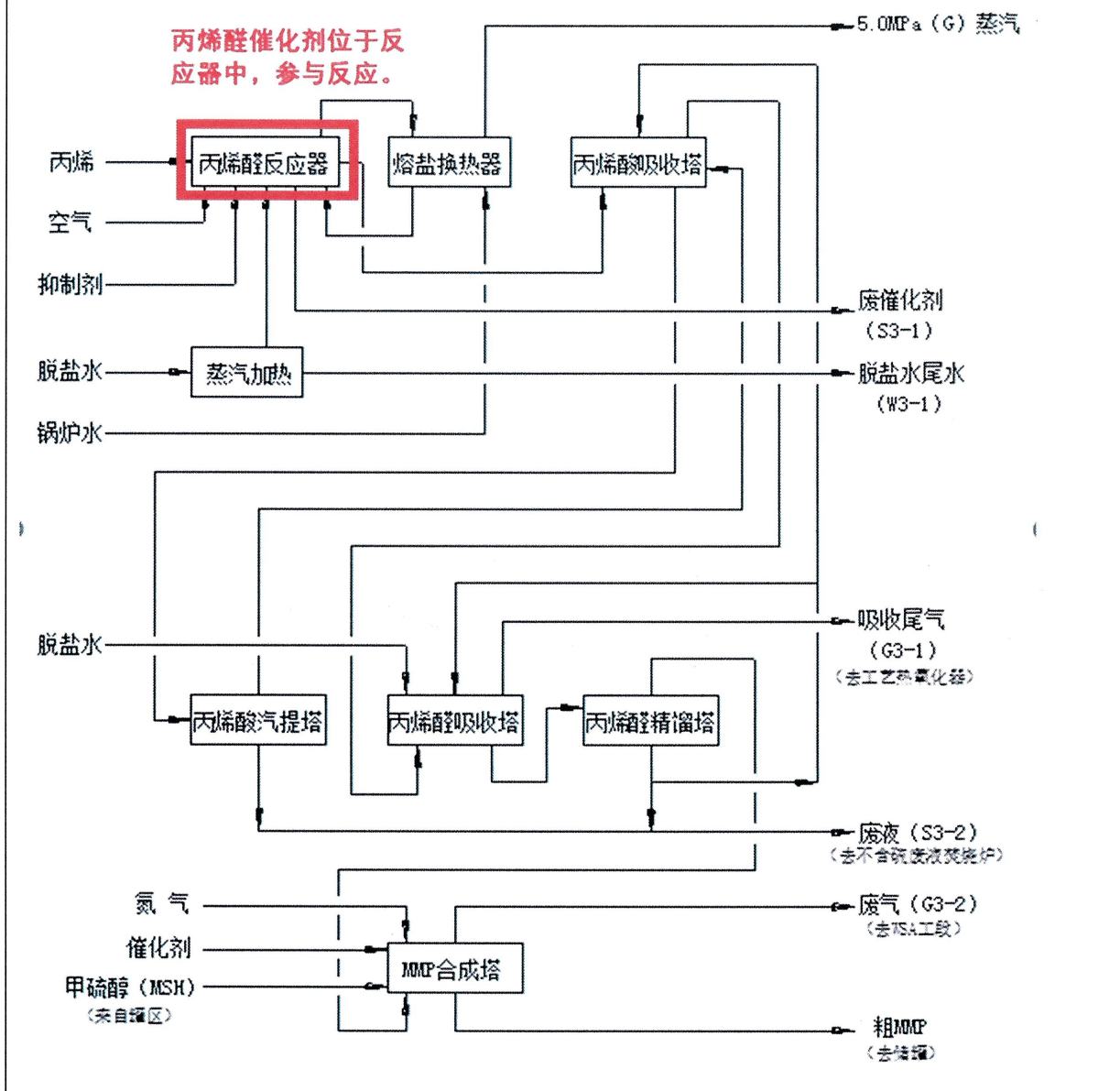


表3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废丙烯醛催化剂	一氧化镍	<4%	腐蚀性	□ 固态
	氧化铝	<50%	毒性	√ 半固态
	一氧化钴	<8%	易燃性	√ 粉末态

E()
3 2

	三氧化二铁	<3%	反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
	三氧化钼	<40%	感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废丙烯醛催化剂	塑料桶	高密度聚乙烯	200L/1000L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

处置单位已与持有《危化品道路运输经营许可证》的运输单位（南京瑞天物流有限公司）签订此次废丙烯醛催化剂跨省转移运输协议，严格筛选具备相应从业资格的驾驶员及押运员承担跨省转运工作。所有跨省转移车辆均标配 GPS 定位系统与多角度视频监控装置，以确保运输过程全程可控。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：自蓝星安迪苏南京有限公司出发，经化工大道-赵桥河路-芳烃南路-方水路-青芦线进入沪陕高速（G40），向西进入安徽后驶入沪蓉高速（G42），经成都绕城高速向北前往德阳广汉方向到达广汉市川汉冶金炉料有限公司。

途经地：江苏省南京市（六合区）-安徽省滁州市（全椒县）-安徽省合肥市（肥东县）-安徽省合肥市（蜀山区）-安徽省六安市（金安区）-安徽省六安市（叶集区）-湖北省黄冈市（麻城市）-湖北省武汉市（新洲区）-湖北省武汉市（黄陂区）-湖北省武汉市（东西湖区）-湖北省孝感市（汉川市）-湖北省孝感市（应城市）-湖北省天门市（直管市）-湖北省荆门市（京山市）-湖北省荆门市（钟祥市）-湖北省荆门市（东宝区/掇刀区）-湖北省宜昌市（当阳市）-湖北省宜昌市（夷陵区）-湖北省恩施土家族苗族自治州（巴东县）-重庆市（巫山县）-重庆市（奉节县）-重庆市（云阳县）-重庆市（万州区）-重庆市（梁平区）-四川省达州市（大竹县）-四川省广安市（邻水县）-四川省广安市（前锋区/广安区）-四川省南充市（高坪区）-四川省遂宁市（蓬溪县）-四川省遂宁市（船山区）-四川省遂宁市（大英县）-四川省德阳市（中江县）-四川省德阳市（广汉市）



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、污染防治与管理措施：

人员管理：强化驾驶员与押运员的环保警示教育，严禁非法倾倒废催化剂，明确法律责任及违规后果。

作业规范：装卸过程严格执行“工完料净场地清”制度，杜绝破损泼洒；一旦发生泄漏，立即实施清扫并回收至专用容器。

包装检查：发车前严格查验包装容器，确保无破损、密封良好；所有包装桶必须置于托盘上并使用缠绕膜加固，防止运输途中倾倒。

防护措施：装车完毕后，使用防雨布进行严密覆盖并固定，确保运输全过程落实防风、防雨、防扬尘措施。

途中监控：押运人员全程密切监控货物状态，执行定期停车环车检查制度，发现异常立即处置。

次生污染防治：所有沾染危废的辅助材料及废弃包装物，均严格按照危险废物管理规定进行处置，杜绝二次污染。

二、配备的相应污染防治设备：

为应对运输途中可能发生的泄漏或突发状况，车辆配备以下应急物资：

泄漏吸附类：吸油棉 2 箱（用于吸附泄漏液体）；

围堵灭火类：应急砂土 100kg（用于覆盖灭火及构筑围堤控制扩散）；

清理收集类：铁锹 2 把、扫把 2 把（用于散落物收集与清扫）；

临时贮存类：应急收集桶 1 个（用于临时收集泄漏物或受污染物料）。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施

(1)、人员资质与培训：

运输及装卸作业人员必须具备相应资质，经专业培训并持证上岗。

每次作业前，作业人员须充分熟悉物料危害特性、安全防范措施及应急处置方案。

驾驶员、押运员均已完成应急演练培训，车内严禁搭乘无关人员。

(2)、车辆与公司资质：

承运单位须具备有效的《危险货物道路运输经营许可证》。

运输车辆技术状况良好，按规定配备 GPS 定位系统、驾驶室及车外无死角视频监控系统，并具备超速报警等智能化控制功能。

车辆前方及两侧须按规定悬挂/喷涂黄底黑字的“危险品”标志牌。

(3)、行驶安全管理：

路线管控：车辆须严格按照备案路线行驶，不得擅自变更。

通行规则：遇道路拥堵时，在确保安全的前提下优先通行；行驶中严格控制车速，保持安全车距，严禁违规超车。

禁行时段：严格遵守《危险货物道路运输安全管理办法》，每日凌晨 00:00 至 06:00 严禁上路行驶。

防疲劳驾驶：驾驶员连续驾驶机动车不得超过 4 小时，每次停车休息时间不得少于 20 分钟。

11-1-17

(4)、车辆技术与包装要求:

车况要求: 车厢底板平坦完好, 栏板牢固; 若运输易燃易爆物品(注: 若非易燃易爆可删去此半句), 铁质底板需采取衬垫防护; 排气管须装有有效的隔热或熄灭火星装置; 电路系统须安装电源总开关(紧急断电装置)。

包装规范: 包装容器必须坚固、完整、密封良好, 外表面清洁无污染; 包装强度须满足多次搬运及机械装卸要求; 严禁禁忌物混装; 危险废物标识标签须张贴于包装件显著位置。

随车用具: 根据废物性质, 随车配备相应的消防器材以及捆扎、防水、防散失等应急用具。

装卸设备: 定期对叉车、桶搬运车等装卸机械进行检查, 确保设备完好。

二、随车安全防护与应急设备配备

为应对运输途中可能发生的泄漏或突发状况, 车辆配备以下应急物资:

泄漏吸附类: 吸油棉 2 箱, 主要用于吸附泄漏液体;

围堵、灭火类: 灭火器 4 支, 用于初期火苗的扑灭; 应急砂土 100 公斤, 用于覆盖灭火及构筑围堤控制扩散;

清理收集类: 铁锹 2 把、扫把 2 把, 用于散落物的收集与清扫;

临时贮存类: 应急收集桶 1 个, 用于临时收集泄漏物或受污染物料。

3. 运输过程应急预案及应急设备配备

一、运输过程应急预案概述

本预案旨在指导危险废物(废丙烯醛催化剂)从产废单位运往处置单位过程中, 针对意外泄漏、火灾等突发事件的快速、有效响应。预案明确了应急处置流程、操作方法及相关方的沟通机制。

二、道路运输应急响应程序

(一) 泄漏事故响应程序

紧急停车: 立即将车辆停靠至就近的安全区域, 远离居民区、交通要道、水源地(河流)及商业密集区。

人员留守: 驾驶员及押运员不得擅自离开车辆, 除非公安、消防或交通管理部门明确要求撤离。

现场警戒与报告:

立即设置警示标志, 隔离泄漏区域, 疏散无关人员。

迅速向当地公安、消防、生态环境、应急管理及交通运输部门报告。

保护好废物转移联单、安全技术说明书(MSDS)等关键文件。

信息通报: 立即通知产废单位和处置单位。报告内容包括: 事故发生时间、确切地点、货物名称及危险特性、废物总量、包装类型、泄漏量、现场地理环境等。

应急处置:

确保泄漏区域内人员的健康与安全, 严格隔离非相关人员。

公司应急小组将派遣专人赶赴现场协调, 并与现场人员保持联络提供技术支持。

配合抵达现场的政府救援机构开展工作。

利用随车应急物资(砂土、吸油棉等)构筑围堤, 收集并包装泄漏物, 防止扩散。

后续处理:

清理受污染的设备及区域，产生的污染物按危废管理规定处置。

经专业评估确认车辆及剩余货物安全后，方可决定继续运输至指定处置单位（蓝星安迪苏南京有限公司或广汉川汉冶金炉料有限公司）；若存在安全隐患，应就地封存等待进一步指令。

（二）火灾应急响应程序

紧急停车：车辆发生火灾时，驾驶员应保持冷静，立即靠边停车，切断电源。

初期扑救与报警：迅速查明起火部位，利用车载灭火器进行初期扑救以控制火势，同时立即拨打 119 报警。

现场管控：拉设警戒线，维护现场秩序，重点防止废催化剂扩散造成次生污染，并及时联系备用车辆或维修人员。

文件保护：妥善保管废物转移联单、指导手册等重要文件。

信息通报：立即通知产废单位和处置单位。报告内容包括：事故发生时间、地点、货物名称及危险性、废物数量、包装情况、火势情况及地理位置等。

协同处置：

公司应急小组将派遣专人赶赴现场协调，配合消防及相关部门灭火，防止火势蔓延至公共区域。

现场人员需与公司应急指挥部保持实时联络，获取处置建议。

货物转运：

火灾扑灭后，组织人员对未受损的废催化剂进行回收、重新包装。

调用备用车辆，经安全评估后，将货物转运至指定处置单位。

预案终止：本预案执行至事故完全处理完毕，且货物安全抵达处置单位并完成卸货后终止。

三、应急设备配备

车辆严格按照国家及行业标准配备以下应急设备，确保处于随时可用状态：

泄漏控制类：吸油棉、应急砂土、铁锹、扫把、应急收集桶；

个人防护类：防毒面具、化学防护服、安全帽、防护手套、防护眼镜、防化鞋；

消防灭火类：干粉灭火器。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：广汉市川汉冶金炉料有限公司

危废经营许可证编号：川环危第 510681012 号

有效期：2023 年 12 月 21 日至 2028 年 12 月 20 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）

HW46 含镍废物（废物代码为 261-087-46、900-037-46）和 HW50 废催化剂（废物代码为 251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50（以上 4 项代码仅限含镍、含钼废催化剂））。

核准经营规模：10000 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

钒-钼-镍废催化剂，加碳酸钠混合后送至回转窑进行钠化中温焙烧，主要产物为氧化镍、偏钒酸钠、钼酸钠。焙烧产物进入水浸工序，偏钒酸钠、钼酸钠进入溶液中，氧化镍则存于浸渣，浸渣利用回收余热进行烘干，然后对浸渣进行高温熔融固化处理（熔融渣销售给水泥厂作为粉体材料利用）。浸渣中镍形成镍铁从熔融渣分离出来，使浸渣中的镍资源得到充分利用。

溶液中的偏钒酸钠、钼酸钠加入氯化镁除杂后再加氯化铵，充分反应后，分离得到钼酸钠溶液、固态偏钒酸铵。钼酸钠溶液加硫酸反应，分离得到钼酸沉淀，经过烘干得到三氧化钼，得到产品偏钒酸铵（半成品）和三氧化钼直接销售。分离出的酸性废水进废水处理站处理。

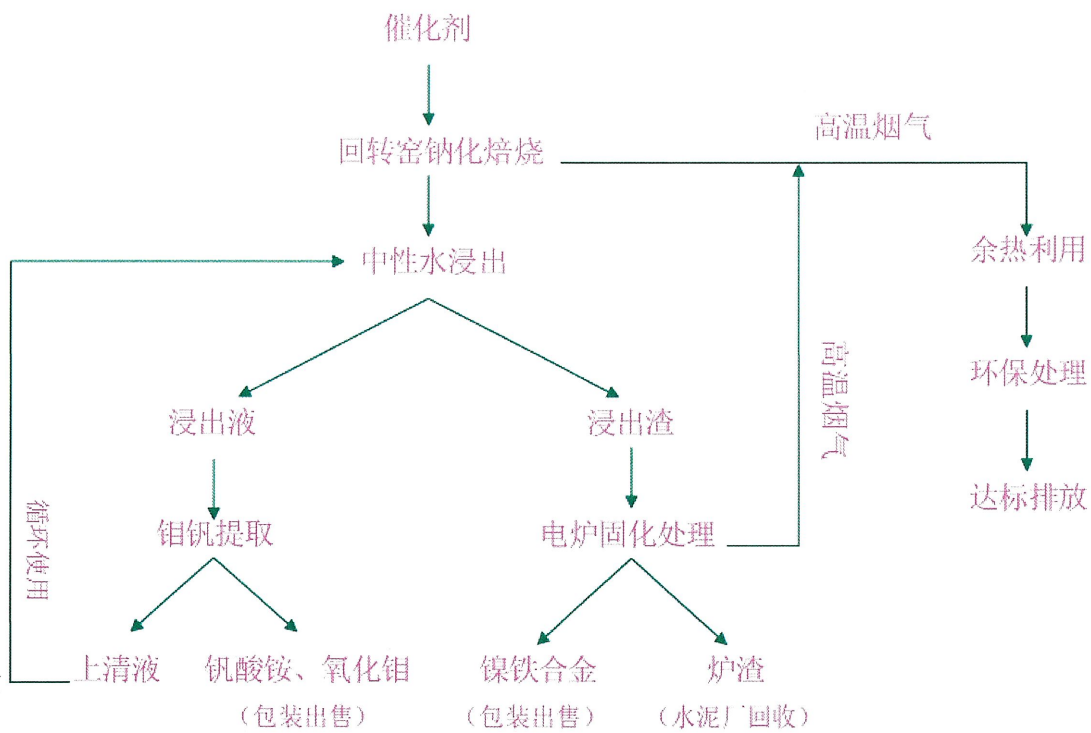
1、废水处理：钒-钼车间废水进入调节罐，加入氯化钙液碱使废水中的微量钼沉淀为钼酸钙、硫酸根生成硫酸钙、氯化铵转型为游离氨，微量重金属在碱性条件下形成氢氧化物沉淀，然后经过滤，滤渣烘干后进入熔融固化炉资源化处理，滤液进入 2 个 50 立方废水储罐进一步澄清，上清液进入三效蒸发处理，产生的水蒸汽冷却为冷凝水为生产用水，高温高浓度盐水进入结晶系统，结晶物为氯化钠外销，母液进入第三效继续浓缩处理，生产废水“零排放”。

2、烟气处理：烟气进入二燃室高温燃烧，燃烧后烟气温度约 1100℃，高温气体进入余热锅炉，利用所产生的蒸汽蒸发废水，烟气温度降至 250℃后进入布袋收尘，除尘后进入脱硫塔脱硫然后经过 50m 高烟囱达标排放。

3、浸渣高温熔融固化处理：氧化镍存于浸渣、净化渣、废水站污泥利用回收余热进行烘干，然后在高温（1600℃以上）下进行熔融固化处理，使浸渣得到资源化减量化无害化处理，浸渣中的有价成分富集在合金中，熔融渣成为可利用的高温耐火材料（熔融渣销售给水泥厂作为粉体材料利用）。炉内尾气进入烟气处理系统，收集的烟尘返回到高温熔融固化工艺。

1-1443
1-1
1-1443

工艺流程简图



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025-5-9	1	20253201019120	废丙烯醛催化剂	HW46, 900-037-46	20.122	南京瑞天物流有限公司	苏 AB6655	广汉市川汉冶金炉料有限公司	2025-5-12
2025-5-9	2	20253201019135	废丙烯醛催化剂	HW46, 900-037-46	20.046	南京瑞天物流有限公司	苏 AH5553	广汉市川汉冶金炉料有限公司	2025-5-12
2025-5-9	3	20253201019105	废丙烯醛催化剂	HW46, 900-037-46	19.871	南京瑞天物流有限公司	苏 A8E246	广汉市川汉冶金炉料有限公司	2025-5-12
2025-7-10	4	20253201029582	废丙烯醛催化剂	HW46, 900-037-46	18.471	南京瑞天物流有限公司	苏 A8E246	广汉市川汉冶金炉料有限公司	2025-7-14
合计					78.6				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

其他情况说明（一）：

情况说明

尊敬的蓝星安迪苏南京有限公司：

我们在此确认，日本化药株式会社（NKC）作为催化剂生产商，将丙烯醛催化剂销售给贵司，并指定由Amlon Resources集团负责回收处理使用后的废丙烯醛催化剂。

同时，Amlon从上游企业NKC处采购的废丙烯醛催化剂，将进一步指定由中国回收处理厂-广汉川汉冶金炉料有限公司进行回收和处理，将其转化为钼基产品。



广汉川汉冶金炉料有限公司

其他情况说明（二）：

根据中华人民共和国生态环境部办公厅环转发函[2024]6号《关于转发国家能源投资集团有限公司“无废集团”建设试点工作方案》建设试点工作方案》等文件的通知》，蓝星安迪苏南京有限公司为首批适用“简化危险废物跨省转移审批手续”政策企业。

中国石化办公室接收印章
编号: P2024-141-3
日期: 2024年11月6日

中国石化办公室接收印章
日期: 2024年11月6日
编号: 065
岗位: 内

中华人民共和国生态环境部办公厅

环办转发函〔2024〕6号

关于转发《国家能源投资集团有限公司“无废集团”建设试点工作方案》等文件的通知

各省、自治区、直辖市生态环境厅（局），新疆生产建设兵团生态环境厅（局）：

近日，生态环境部会同国家能源投资集团有限公司、中国宝武钢铁集团有限公司和中国石化控股有限责任公司、中国石化集团石油化工有限公司、中国石化集团石油化工有限公司、中国石化集团石油化工有限公司等，开展“无废集团”建设试点工作，同意中国石化集团石油化工有限公司、中国石化集团石油化工有限公司、中国石化集团石油化工有限公司等，开展“无废集团”建设试点工作。现将在上述单位“无废集团”建设试点工作方案等文件，请你们（局）在落实属地监管责任、防控环境风险的前提下，深化改革创新，加强服务监管，支持和指导试点企业稳妥有序开展危险废物“点对点”定向利用、管理等工作，激发大型企业集团危险废物等固体废物规范化管理，提升“三北”水平，增强内生动力，以点带面促进重点产废行业高质量发展和

二、首批适用“简化危险废物跨省转移审批手续”政策企业

序号	移出地		接收地		危险废物名称	废物类别	废物代码	危险性	转移数量 (吨/年)
	省份	产废企业	省份	接收企业					
1	江苏	蓝星安迪苏南京有限公司	四川	广汉市丰源冶金新材料有限公司	废内酰胺催化剂	HW46	900-037-46	T	55
2	江苏	南通星原合成材料有限公司有限公司	山西	南通星原合成材料有限公司晋城分公司	废催化剂	HW50	261-180-50	T	100
3	江苏	交道麦姆丰(江苏)有限公司	山东	京泰环保科技有限公司	精(蒸)馏残液、废油	HW01(仅指含氮卤代烃)	263-008-01	T	1000
4	浙江	中化蓝天氟材料有限公司	江苏	太合中意环保科技有限公司	废机油、精(蒸)馏残液(液)、废催化剂	HW08、HW11、HW45	900-249-08、900-013-11、261-084-45	T, C, I, R, D	2000
5	安徽	阜阳中化化成环保科技有限公司	山东	京泰环保科技有限公司	废盐	HW18(仅指废盐焚烧处置设施产生的氯化钠残液)	772-003-18	T	2000
6	江西	兴国兴氟化工有限公司	江苏	太合中意环保科技有限公司	废非催化剂	HW43	261-084-43	T, C	30
7	河北	沧州大化股份有限公司聚海分公司	辽宁	沈阳中化化成环保科技有限公司	废活性炭	HW49	900-041-49	T	100