

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江苏中旗科技股份有限公司（盖章）



填报日期：2026 年 4 月 14 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：



日期：2026年4月14日

第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏中旗科技股份有限公司（以下简称“中旗公司”）是国家发改委定点专业从事农药等研发、生产和国际国内销售的高科技现代化农业企业。公司于2003年8月设立，2005年正式投产运行。依托江北新材料科技园的完善配套，引入先进的生产和环保设备，布局合理，设施完备。公司致力于开发生产可填补国内技术空白的农药新产品，主要产品有3200吨噻虫胺原药、2700吨氯氟吡氧乙酸异辛酯原药、2200吨氰氟草酯原药、2200吨高效氟吡甲禾灵原药。其中，氯氟吡氧乙酸、虱螨脲、噻虫胺等10个产品被认定为江苏省高新技术产品。公司加强在质量、环保、安全与职业健康方面的管理，已通过ISO14001（环境保护）、OHSAS18001（安全及职业健康）等体系的认证。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
氯氟吡氧乙酸异辛酯原药	氟化钾、氨水、五氯吡啶	2700	农药废物	2400
氰氟草酯原药	对甲苯磺酸、氟化钾、2-(对羟基苯氧基)丙酸	2200	农药废物	200
噻虫胺原药	甲胺甲醇溶液、多聚甲醛、N-甲基硝基胍	3200	农药废物	200
高效氟吡甲禾灵原药	碳酸钾、对羟基苯氧基丙酸甲酯、2,3-二氯-5-三氟甲基吡啶	2200	农药废物	200

表2 与申请转移废物相关的生产工艺

1、氯氟吡氧乙酸异辛酯原药：

(1) **常压蒸馏：**在酯交换釜中加入计量好的 001C、计量的新鲜 2-辛醇和来自本装置成品工段负压蒸馏工序冷凝得到的回收 2-辛醇溶剂、来自本装置成品工段酯交换反应（反应四）、蒸馏工序冷凝得到的回收 2-辛醇溶剂，加热至 120°C 常压蒸馏后，冷凝回收低沸物混合液进入回收槽，蒸出低沸物混合液可作为助燃溶剂，作为危废进行管理，送至新厂区危废焚烧炉进行焚烧），该过程产生废气。

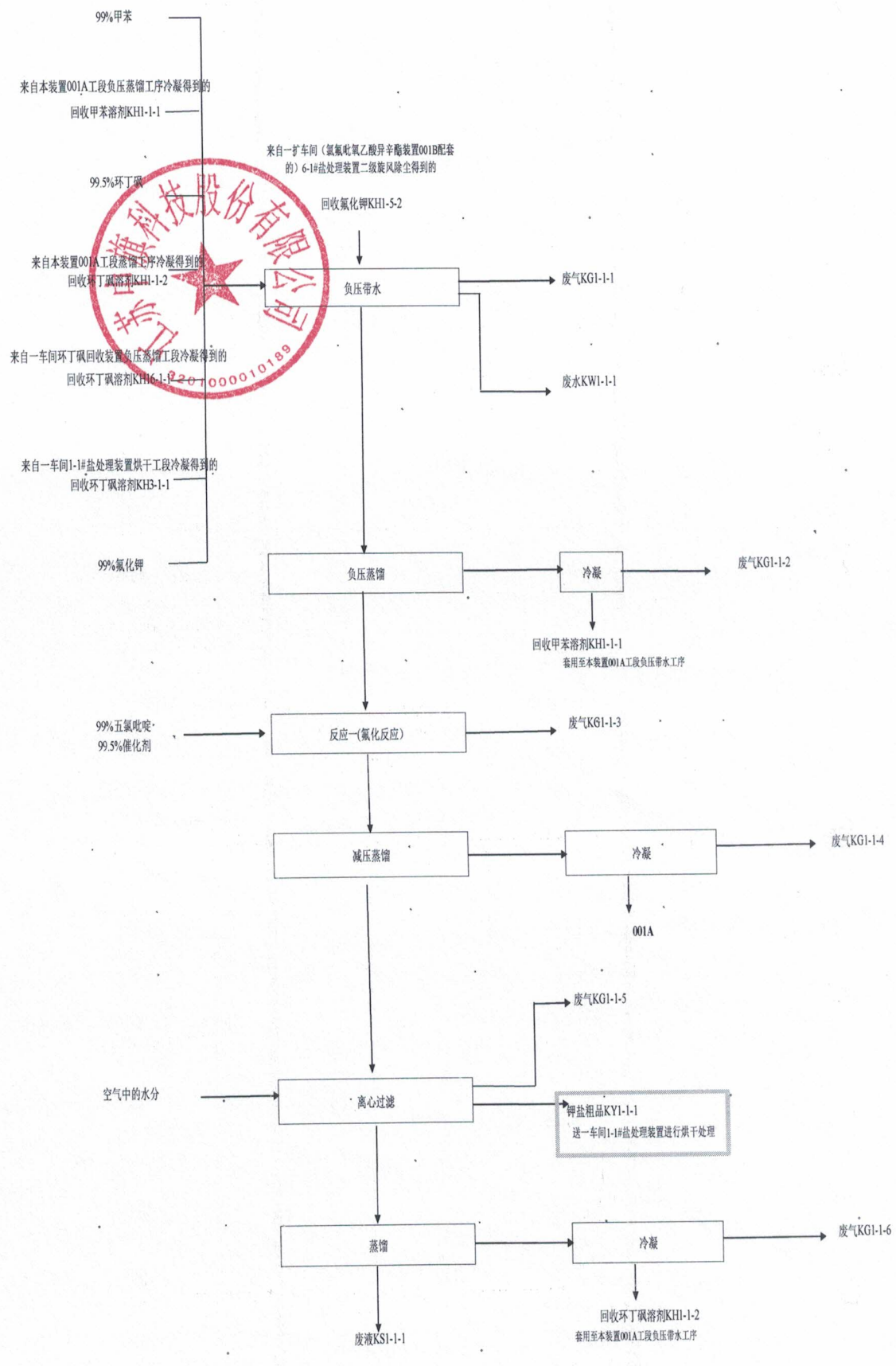
(2) **负压蒸馏：**负压蒸馏，冷凝得到助燃溶剂，作为危废进行管理，送至新厂区危废焚烧炉进行焚烧），该过程产生废气。

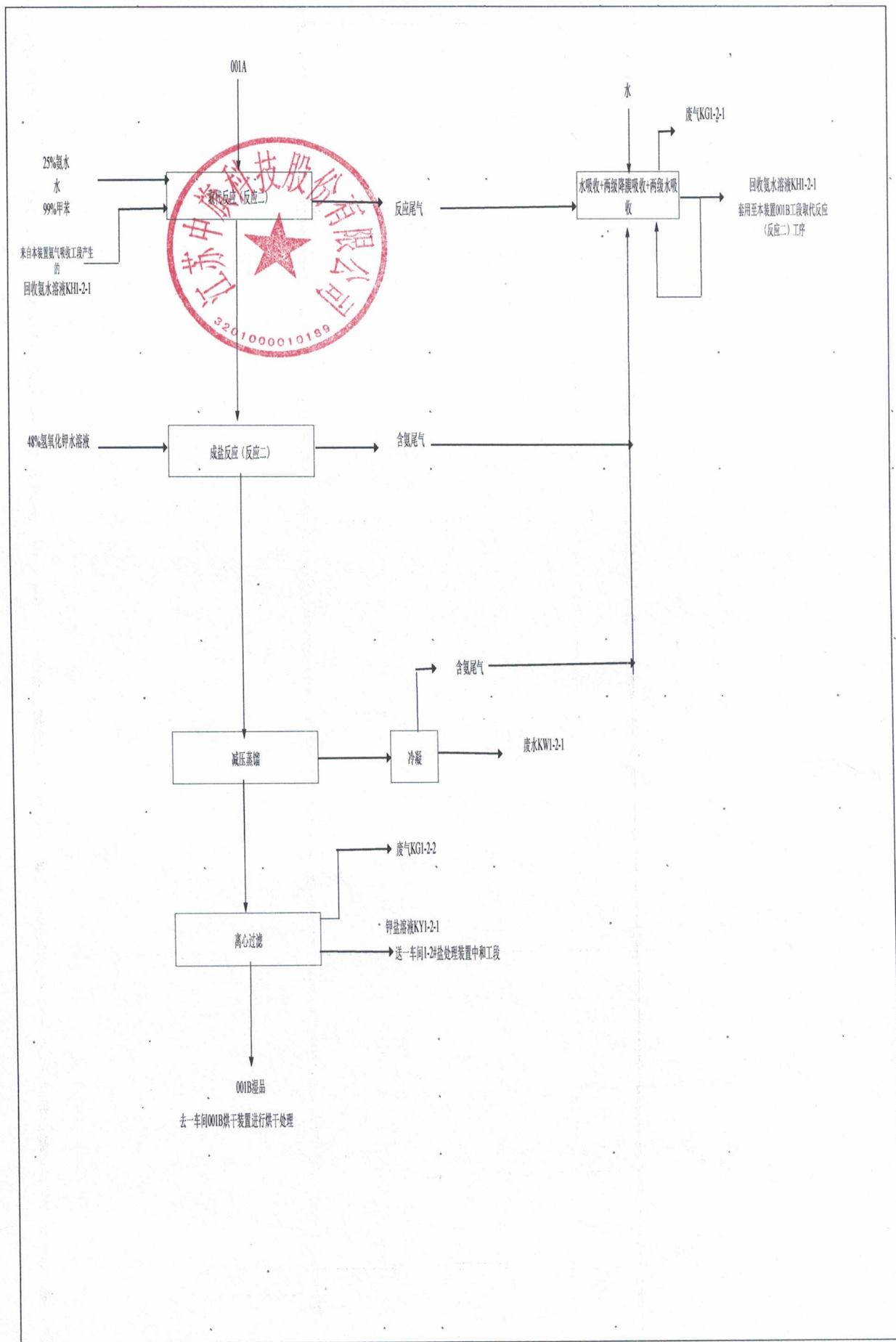
(3) **酯交换反应（反应四）、蒸馏：**然后加入催化剂，加热在 135°C 以内进行酯交换反应，继续减压蒸馏回收过量的 2-辛醇溶剂套用至本装置成品工段常压蒸馏工序。该过程产生废气。

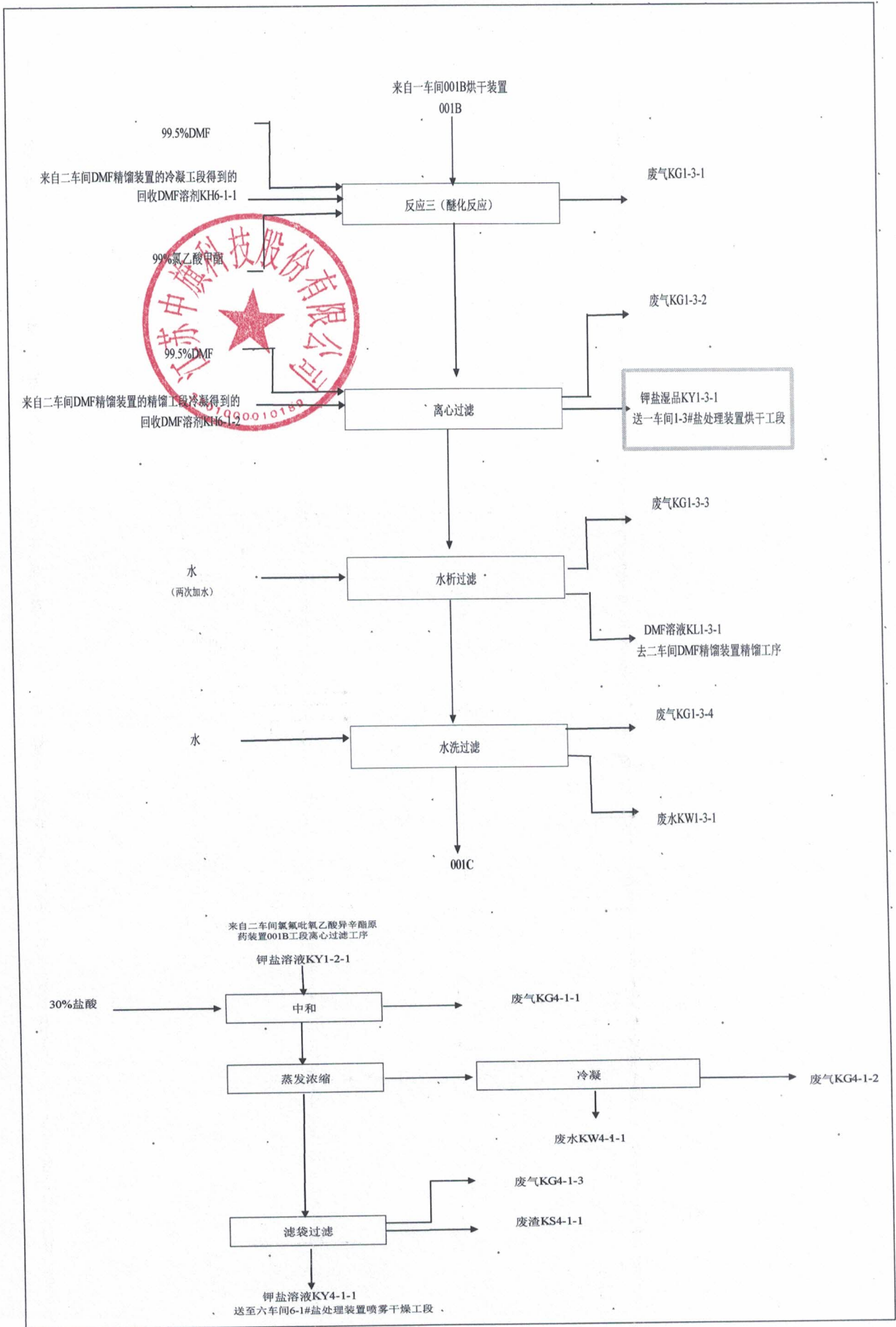
(4) **循环压滤：**向釜内加入计量的 95% 乙醇、来自本装置成品工段蒸馏工序冷凝得到回收乙醇溶剂，加热到 60°C 溶解后，加入硅藻土、粉末活性炭压滤打循环，压滤得到废渣（KS1-4-1）和废气。

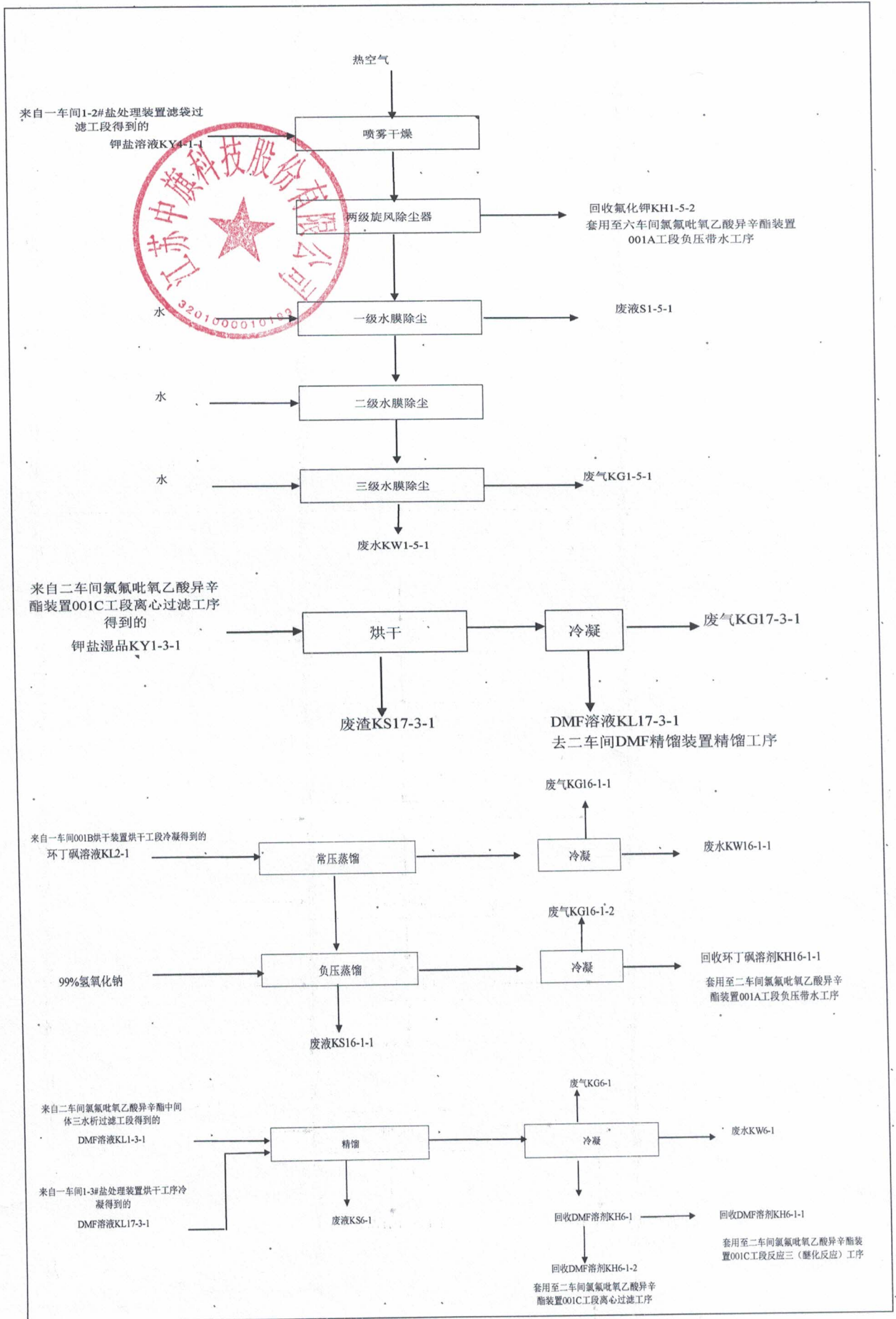
(5) **结晶过滤：**压滤母液用冷却水冷却到 10°C 以下，滴加计量的水、来自本装置成品工段蒸馏二冷凝工序得到的回收水溶液，然后继续用盐水冷却到 8°C 以内结晶，离心过滤，该过程产生废气，滤饼为氯氟吡氧乙酸异辛酯湿品，离心过滤得到乙醇母液。

(6) **烘干、包装、冷凝：**氯氟吡氧乙酸异辛酯湿品进行烘干、包装后即得产品氯氟吡氧乙酸异辛酯，该过程产生废气。冷凝回收的乙醇送乙醇母液蒸馏回收工序处理。

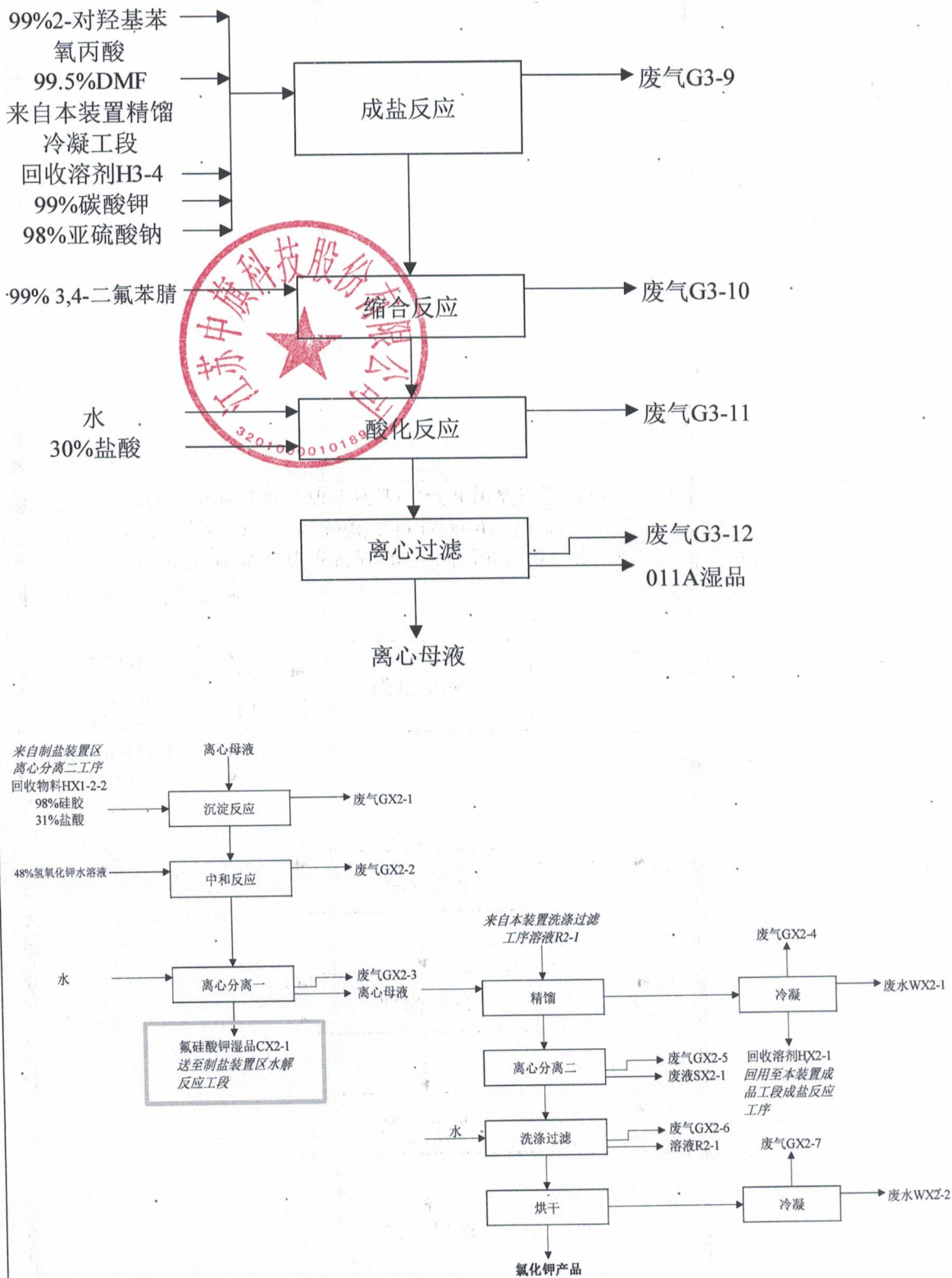








2、氰氟草酯原药：(R)-2-(对羟基苯氧基)丙酸和碳酸钾在N,N-二甲基甲酰胺（DMF）溶剂中升温反应后滴加3,4-二氟苯腈反应，得到(R)-2-[4-(2-氟-4-氰基苯氧基)苯氧基]丙酸钾盐，使用盐酸酸化后，离心得到(R)-2-[4-(2-氟-4-氰基苯氧基)苯氧基]丙酸，再与正丁醇反应得到氰氟草酯。



来自制盐装置区
精制工段离心过
滤工序
氟化钾溶液CX1-1

喷雾干燥 (旋风除尘)

氟化钾HY3-2
回用至氟氟草酯装置
3,4-二氟苯腈制备工
段回流带水工序

水

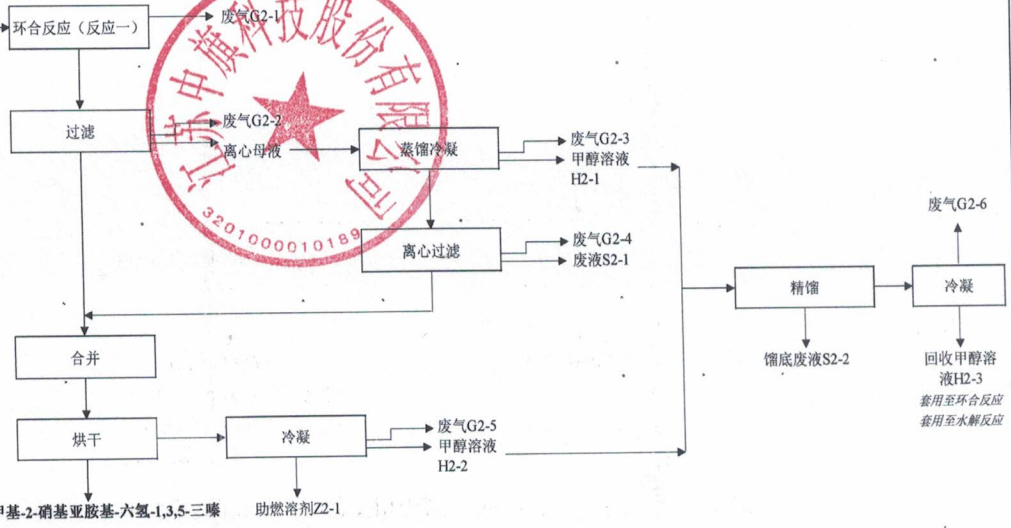
水膜除尘

废气G3-20

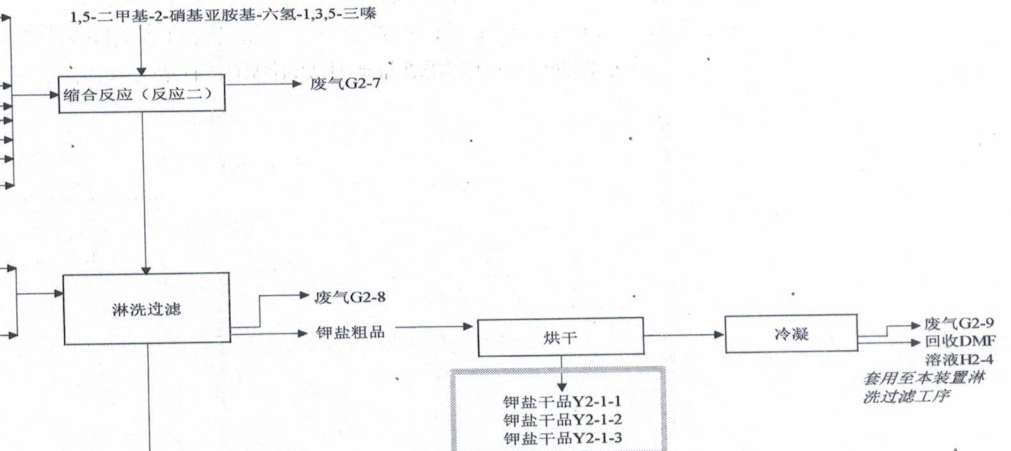
废水WX2-3

3、噻虫胺原药：首先将 N-甲基硝基胍与甲胺和甲醛反应制备 1,5-二甲基-2-硝基亚胺基-六氢-1,3,5-三嗪；接着 1,5-二甲基-2-硝基亚胺基-六氢-1,3,5-三嗪与 2-氯-5-甲基噻唑在缚酸剂存在下反应制备 1-(2-氯噻唑-5-)甲基-2-(硝基亚胺)-3,5-二甲基六氢-1,3,5 三嗪；最后 1-(2-氯噻唑-5-)甲基-2-(硝基亚胺)-3,5-二甲基六氢-1,3,5 三嗪在甲醇溶液中与盐酸酸解下反应制备噻虫胺原药。

来自精馏工序
回收甲醇H2-3-1
98%甲基硝基胍
30%甲胺甲醇溶液
96%多聚甲醛

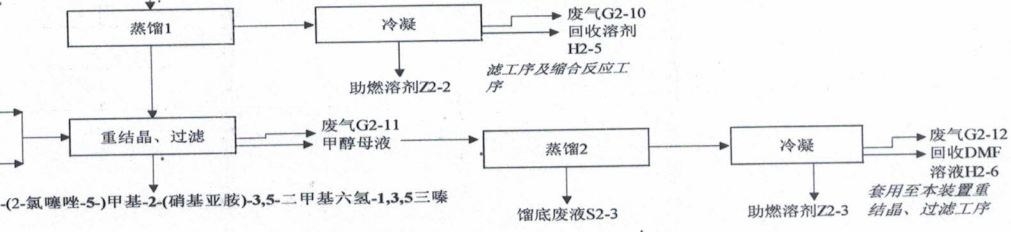


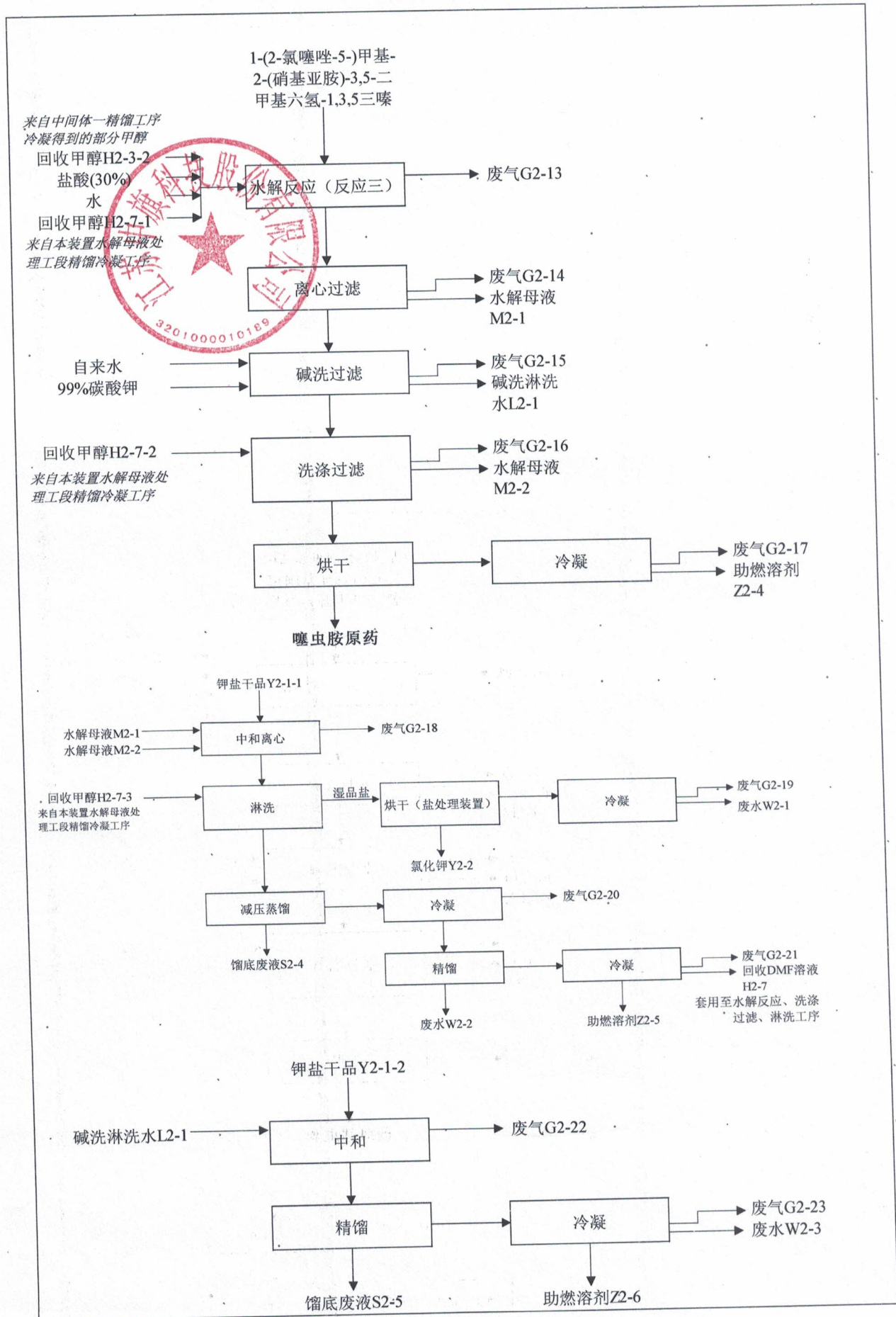
99%DMF
来自本装置中间体二
工段蒸馏1工序冷凝
得到部分DMF
回收溶剂H2-5-1
回收溶剂H2-5-2
99%碳酸钾
水
催化剂
2-氯-5-氯甲基噻唑
DMF溶液

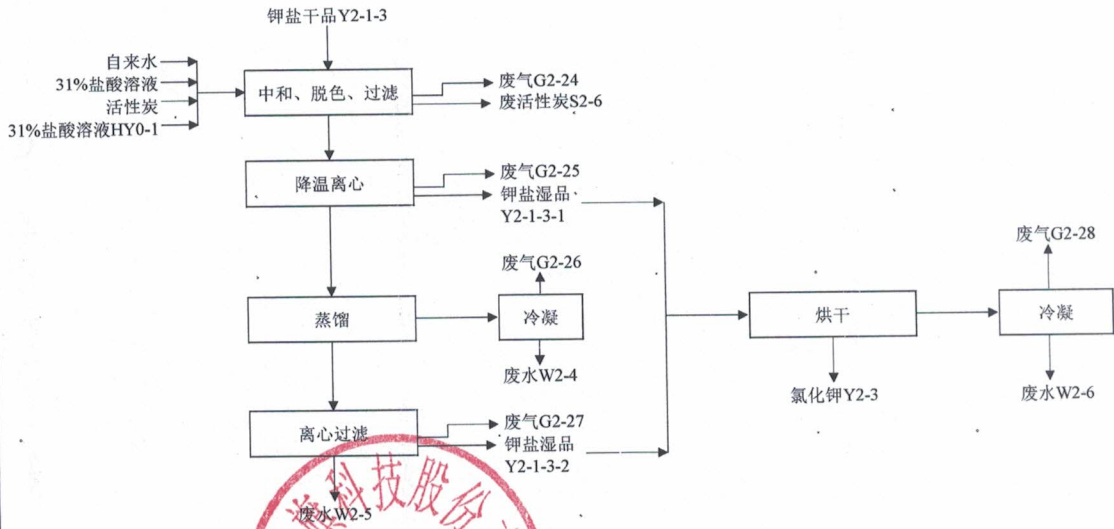


来自本装置混合钾盐
烘干冷凝工序
回收DMF溶液H2-4
来自本装置中间体二
工段蒸馏1工序冷凝
得到部分DMF
回收溶剂H2-5-3

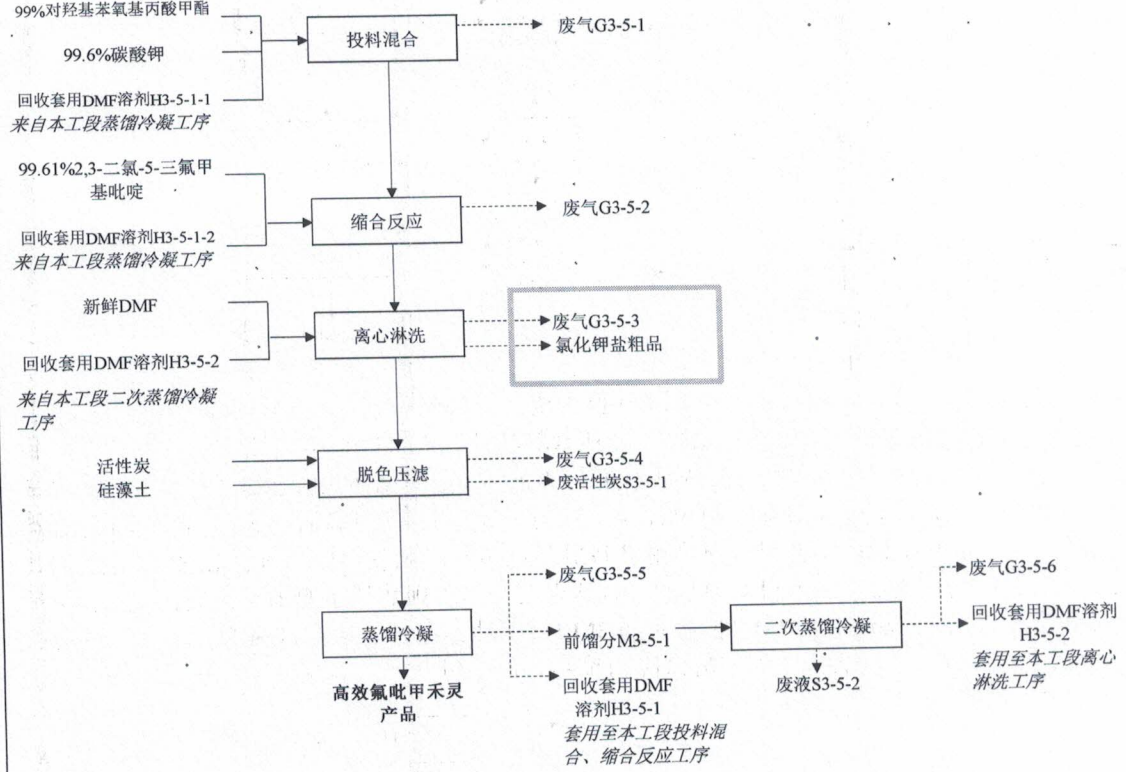
98%甲醇
来自本装置中间体
二工段蒸馏2工序
回收溶剂H2-6







4、高效氟吡甲禾灵原药：(1) 开启反应釜上进料阀门，向釜内泵送 DMF（回收套用 DMF 溶剂 H3-5-1-1），开启搅拌，向釜内投入对羟基苯氧基丙酸甲酯，投毕后，升温搅拌溶解，投入碳酸钾。(2)、控制釜温，通过高位槽滴加 2,3-二氯-5-三氟甲基吡啶、DMF（回收套用 DMF 溶剂 H3-5-1-2），滴加结束后升温，进行保温反应。(3)、反应结束后转料至离心釜，降温离心，用 DMF（新鲜和回收套用 DMF 溶剂 H3-5-2）淋洗，淋洗后氯化钾盐粗品放入料仓中；母液转釜，加入硅藻土、活性炭后，控制反应釜在规定温度脱色，脱色结束后，通过压滤机压滤，压滤后离心母液转釜。(4)、离心母液升温至规定温度，进行负压脱溶，DMF 前馏分进 DMF 前馏分罐，中馏分进 DMF 回收采出罐，采出结束后，釜降温，氮气填平后，将釜内剩余物料放出装桶，得高效氟吡甲禾灵成品。



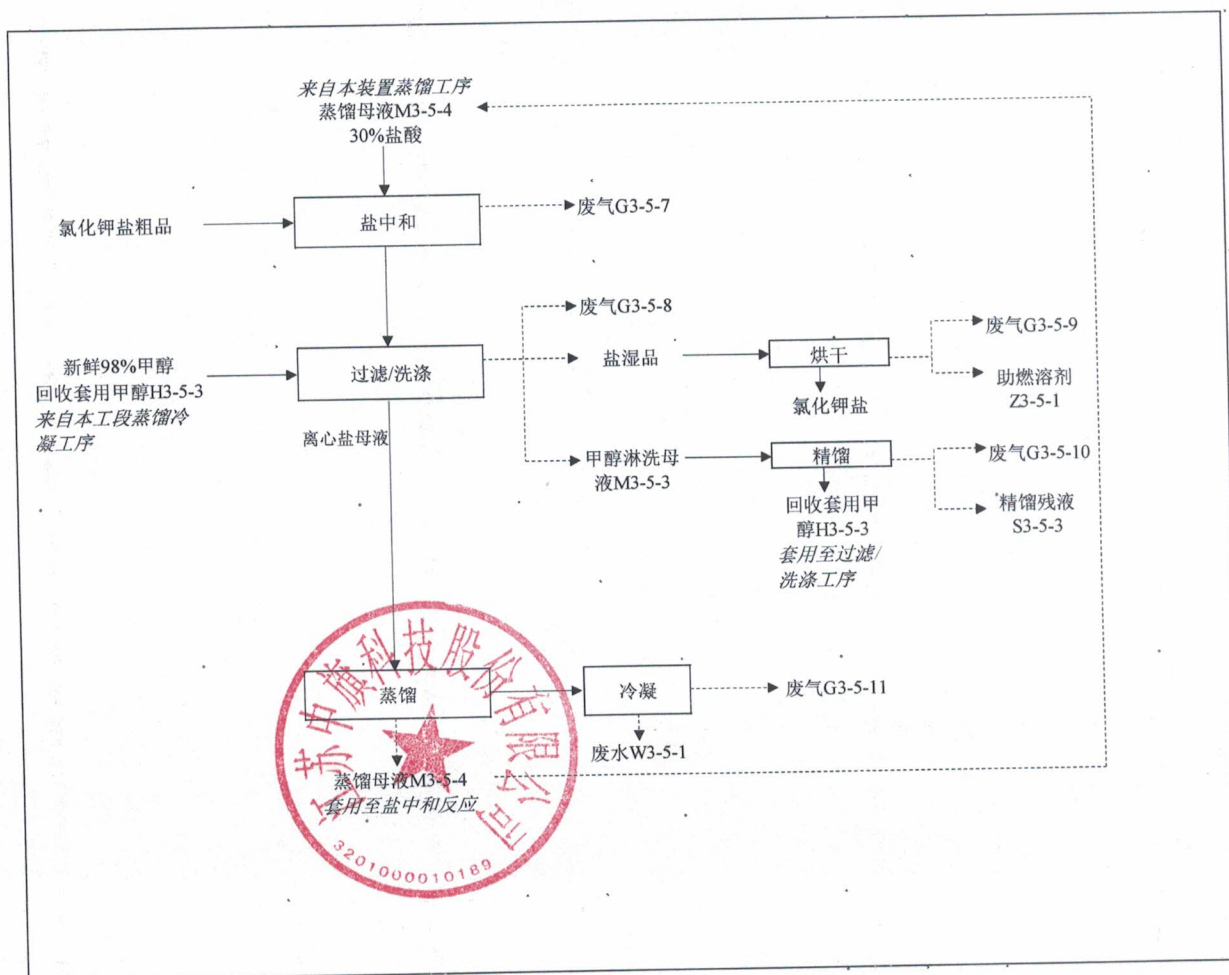


表3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
农药废物	钾盐 (氯化钾、氟化钾、氟硅酸钾等)	88		
	DMF	2	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
	环丁砜	2		

	有机杂质	6		
	水分	2		

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	农药废物	吨袋	塑料	1吨	是

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)

危险废物运输单位: 连云港市明秀物流有限公司(苏交运管许可连字 320700300343号)。

经营范围: 货物专用运输(集装箱), 经营性道路危险货物运输(2类1项,2类2项,2类3项,3类,4类1项、4类2项、4类3项,5类1项,5类2项,6类1项,6类2项,8类,9类,剧毒化学品、医疗废物,危险废物)。

运输方式: 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

主要起始地及途经地：江苏省南京市六合区江苏中旗科技股份有限公司——安徽省滁州市来安县、全椒县——安徽省合肥市肥西县——安徽省六安市金安区——湖北省武汉市东西湖区——湖北省孝感市汉川市（县级市）——湖北省天门市（省直辖县级市）——湖北省天门市沙洋县湖北丽康源化工有限公司

具体行车路线如下：

具体行车路线如下：

江苏中旗化工有限公司--G25 宁洛高速--来安县--S22 天天高速--全椒县--G40 沪陕高速--合肥市--六安市--G42 沪蓉高速--武汉市--G42 汉川市出口下--国道 G348--天门市--沙洋县--东环线--人民大道--湖北丽康源化工有限公司，全程约 771 公里，预计 15 小时

危险货物转移路线说明



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施:

- ◆严禁将废弃物料倾倒入下水系统（包括污水系统）
- ◆卸载作业时做到工完、料尽、场地清，严禁进入水系统和地面
- ◆储存场地的地面应防渗漏，配备相应工具，如遇洒落立即清扫至包装桶内
- ◆运输搬运过程中发生泄漏，立即收集到包装桶内
- ◆包装固废的包装物，按照危险废物处理，防止二次污染

污染防治设备

- ◆一个盛水容器、洗眼液、眼部和皮肤冲洗液
- ◆三个荧光反射的应急警示牌
- ◆两套防护服
- ◆一个医疗急救箱
- ◆一个灭火器
- ◆一把铲子
- ◆五个吸油毡安或其他化学吸收剂
- ◆一块 10m*20m 大小，厚度为 6mm 的聚乙烯垫
- ◆一副橡胶手套、一副皮革手套
- ◆一套雨具
- ◆一个全脸罩呼吸面具
- ◆一双橡胶鞋
- ◆手机或无线电通讯器
- ◆危险警示胶带

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施:

- 1) 运输、装卸作业人员具备相应的资质，必须经过专业培训，持证上岗。每次作业前，作业人员应对危害性、安全措施、应急处置等主要信息予以熟悉
- 2) 运输公司具备国家权威部门认可的营运资质；运输作业人员经专业培训，持证上岗
- 3) 运输车辆及其随行人员应持有相关资质证件以及人员进行消防培训
- 4) 运输车辆进行现场按规定路线行驶，不得擅自改变。发生道路堵塞尽可能优先安排危险废物运输车辆先行，但其必须严格遵守现场道路安全规定，行驶中控制车速，保持与前车的安全距离，严禁超车，确保行车安全
- 5) 危险废物运输车辆及附属设备的相关要求：
 - A 车厢、底板必须平坦完好，周围栏板必须牢固，铁质底板装运易燃、易爆物品时采取衬垫防护措施
 - B 机动车辆排气管必须装有有效的隔热或熄灭火星的装置，电路系统有紧急切断阀
 - C 车辆前方有黄底黑字“危险品”字样的标示
 - D 根据所装废弃物的性质，配备相应的消防器材和捆扎、防水、防散失等用具
 - E 所使用的叉车、桶搬运车及相关装卸机械设备的定期检查，确保设备完好
- 6) 危险废物运输的包装要求：
 - A 包装必须坚固、完整、严密不漏，外表面清洁，不粘附有害的危险物质
 - B 禁忌类物品不得混装在同一包装内
 - C 包装必须具有能经受多次搬运的强度，并适宜于机械装卸

- D 危险废物标识标签应贴在包装件明显部位上
- E 所有车辆配备押运员，严禁搭乘无关人员

安全防护设备：

过滤式呼吸器、自给式呼吸器、棉质防护操作服、防护手套、防护眼镜、防护鞋、安全卡、干粉灭火器。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

此计划适用指导如何快速并有效的响应危险废物从产废单位运往处置单位的意外泄漏或其他意外事件。本计划给出了在意外事件发生时，应采取何种方法以及如何与相关方进行沟通。

道路运输响应程序

- 1) 将运输车辆停在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区
- 2) 不要弃车，除非是公安局、消防局或道路管理署的人员要求或者是附近有马上导致卡车安全的危险
- 3) 保护好现场。包括利用手机通知当地公安和道路管理部门、设置警示标牌隔离泄漏区域、警告所有的人员远离警示区域
- 4) 保护好废物转移联单、指导手册等文件。
- 5) 立刻通知产废单位和处置单位的相关人员。汇报内容应包括下述信息：意外事件的日期和时间、事件的确切位置、运输货物的名称及危险等级、废物数量、包装类型、泄漏的数量、地理位置情况等。
- 6) 如果意外事件符合需要立刻向公安局及消防局汇报的条件，立刻向当地的公安局和消防局汇报，寻求帮助。

泄漏事件的响应

在接到泄漏通知后，应尽快寻求相关部门以保护泄漏区域，以有效降低泄漏物向公共区域扩散的危险。公司将派遣至少一位员工抵达现场并做必要的协调工作。现场员工需要与公司的应急响应小组保持联系并获得相应建议。同时向抵达现场的机构提供必要的协助。

响应泄漏区域的六个主要步骤如下：

- 1) 保护泄漏区域内的人员的健康和安全。
- 2) 控制泄漏区域，将非相关人员隔离泄漏区域
- 3) 围住泄漏材料
- 4) 收集并包装泄漏材料
- 5) 清理受污染的设备 and 区域

车辆途中失火应急响应

- 1) 机动车失火，驾驶员必须沉着冷静，不能惊慌失措，并立即靠边停车。
- 2) 迅速查清起火部位，以车载灭火器扑灭、控制火势，并立即向 119 等报警。

人员	公司	部门	联系电话
陶刚	江苏中旗科技股份有限公司	EHS	15261878384
刘超逸	连云港市明秀物流有限公司	物流	15061320926

第三部分废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：湖北丽康源化工有限公司

危废经营许可证编号：S42-08-22-0148

有效期：2026年3月23日~2031年3月22日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

名称：农药废物；类别：

HW02---271-001-02,271-002-02,271-005-02,272-001-02,272-005-02,275-004-02,275-006-02,275-008-02,276-001-02,276-002-02；2000吨/年。

HW06---900-407-06,900-409-06；1000吨/年。

HW04---263-001-04、263-002-04、263-003-04、263-004-04、263-005-04、263-006-04、263-007-04、263-008-04、263-009-04、263-011-04、263-012-04、900-003-04；20000吨/年。

HW11---261-007-11,261-008-11,261-009-11,261-010-11,261-011-11,261-012-11,261-013-11,261-014-11,261-015-11,261-016-11,261-017-11,261-018-11,261-019-11,261-020-11,261-021-11,261-022-11,261-023-11,261-024-11,261-025-11,261-026-11,261-027-11,261-028-11,261-029-11,261-030-11,261-031-11,261-032-11,261-033-11,261-034-11,261-035-11,261-101-11,261-102-11,261-103-11,261-104-11,261-105-11,261-106-11,261-107-11,261-108-11,261-109-11,261-110-11,261-111-11,261-113-11,261-114-11,261-115-11,261-116-11,261-117-11,261-118-11,261-119-11,261-120-11,261-121-11,261-122-11,261-123-11,261-124-11,261-125-11,261-126-11,261-127-11,261-128-11,261-129-11,261-130-11,261-131-11,261-132-11,261-133-11,261-134-11,261-135-11,261-136-11,772-001-11,900-013-11,900-000-11;60000吨/年。

HW12---264-010-12,264-011-12；2000吨/年

HW18---772-002-18；30000吨/年

HW20---261-040-20；500吨/年

HW21---261-043-21；500吨/年

HW37---261-061-37；500吨/年

HW39---261-070-39,261-071-39；3000吨/年

HW40---261-072-40；500吨/年

HW49---772-006-49,900-042-49,900-999-49,900-000-49；6000吨/年

表2 与接收废物相关的处理处置情况

处理处置工艺技术规范（文字说明）：



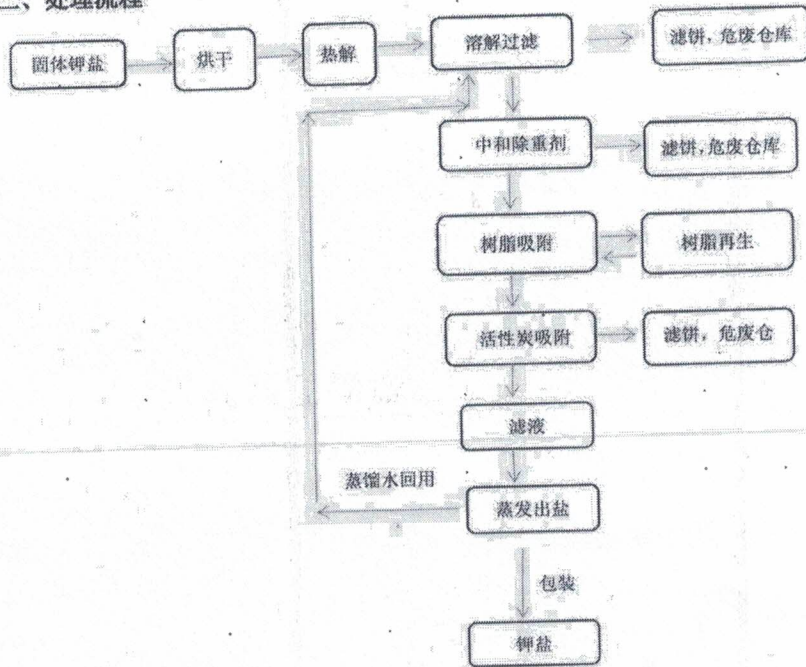
湖北丽康源化工有限公司

固体钾盐资源综合利用、处置方案

一、处置方案

HWO4 固体钾盐处置工艺，主要是将固体钾盐经烘干后进行热解去除有机质在溶解过滤进行除重后，滤液经过树脂和活性炭吸附，在经浓缩设备出钾盐，浓缩蒸馏水回用溶解工序。

二、处理流程



第四部分 上年固体废物（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025-11-03	63	20253201048237	农药废物	263-008-04	31.154	连云港市明秀物流有限公司	苏 GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-04
2025-11-03	30	20253201048133	农药废物	263-008-04	30.148	连云港市明秀物流有限公司	苏 GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-04
2025-11-03	66	20253201048224	农药废物	263-008-04	30.9	连云港市明秀物流有限公司	苏 GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-04
2025-11-03	64	20253201048178	农药废物	263-008-04	31.76	连云港市明秀物流有限公司	苏 GH2111	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-13
2025-11-11	62	20253201049530	农药废物	263-008-04	31	连云港市明秀物流有限公司	苏 GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-13
2025-11-11	62	20253201049494	农药废物	263-008-04	31	连云港市明秀物流有限公司	苏 GH2111	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-13
2025-11-11	60	20253201049497	农药废物	263-008-04	32.768	连云港市明秀物流有限公司	苏 GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-12
2025-11-11	60	20253201049542	农药废物	263-008-04	30	连云港市明秀物流有限公司	苏 GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-12
2025-11-20	62	20253201051137	农药废物	263-008-04	31	连云港市明秀物流有限公司	苏 GH2111	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-22
2025-11-20	59	20253201051142	农药废物	263-008-04	29.5	连云港市明秀物流有限公司	苏 GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-22
2025-11-20	62	20253201051116	农药废物	263-008-04	31	连云港市明秀物流有限公司	苏 GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-21
2025-11-20	59	20253201051091	农药废物	263-008-04	29.5	连云港市明秀物流有限公司	苏 GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-21

注：每种废物请填写合计

首次申请不需填写

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025-11-27	62	20253201052229	农药废物	263-008-04	31.294	连云港市明秀物流有限公司	苏GH2111	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-28
2025-11-27	62	20253201052198	农药废物	263-008-04	31	连云港市明秀物流有限公司	苏GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-28
2025-11-27	52	20253201052181	农药废物	263-008-04	31.2	连云港市明秀物流有限公司	苏GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-28
2025-11-27	63	20253201052212	农药废物	263-008-04	31.892	连云港市明秀物流有限公司	苏GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-11-28
2025-12-05	47	20253201053528	农药废物	263-008-04	32.2	连云港市明秀物流有限公司	苏GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-08
2025-12-05	48	20253201053574	农药废物	263-008-04	32	连云港市明秀物流有限公司	苏GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-08
2025-12-05	47	20253201053536	农药废物	263-008-04	32.5	连云港市明秀物流有限公司	苏GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-07
2025-12-12	45	20253201054818	农药废物	263-008-04	31.7	连云港市明秀物流有限公司	苏GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-14
2025-12-12	46	20253201054675	农药废物	263-008-04	32.2	连云港市明秀物流有限公司	苏GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-13
2025-12-12	46	20253201054713	农药废物	263-008-04	32.2	连云港市明秀物流有限公司	苏GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-13
2025-12-17	48	20253201055582	农药废物	263-008-04	32	连云港市明秀物流有限公司	苏GA2168	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-19
2025-12-17	32	20253201055495	农药废物	263-008-04	32	连云港市明秀物流有限公司	苏GE5339	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-18
2025-12-17	46	20253201055544	农药废物	263-008-04	32.2	连云港市明秀物流有限公司	苏GX8307	湖北丽康源化工有限公司	2025-12-18

