

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 南京诚志清洁能源有限公司（公章）



填报日期： 2026 年 6 月 16 日

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：张金勇

2026年1月18日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

南京诚志清洁能源有限公司于 2003 年 9 月成立，位于江苏省南京市江北新区新材料科技园内，占地面积约 54 万平方米；一期、二期以煤为原料，丁辛醇项目以甲醇和合成气为原料，分别于 2007 年 7 月、2009 年 9 月和 2013 年 10 月投产，采用洁净煤生产技术，为企业客户长期供应高质量的一氧化碳、甲醇、氢气、合成气、硫磺、丁醇、辛醇等化工原料。年产甲醇 60 万吨，一氧化碳 60 万吨等，丁辛醇 25 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
丁辛醇	丁辛醇	25 万吨	烯烃分离废干燥剂	25 吨
氢气	一氧化碳	3.5 万吨	变换炉废催化剂	300 吨
硫磺	硫磺	1800 吨	硫回收废催化剂	30 吨
甲醇	甲醇	55 万吨	甲醇合成废催化剂	120 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

本生产工艺是以煤和氧气为原料在气化炉中通过高温、高压反应生成粗合成气，后经过低温甲醇洗和深冷分离制得纯度为 99%以上的一氧化碳送下游客户，氢气和富余的一氧化碳通过合理的配比经压缩机送甲醇合成塔生成甲醇，配套设有克劳斯硫回收尾气回收装置，循环回收含有硫化氢的尾气，生产硫磺，同时减少污染物的排放；丁辛醇装置是以丙烯、合成气、氢气、甲醇为原料采用国际先进的 DAVY/DOW 第二代液相循环技术，生产重要的化工生产原料丁辛醇。

工艺流程简图:

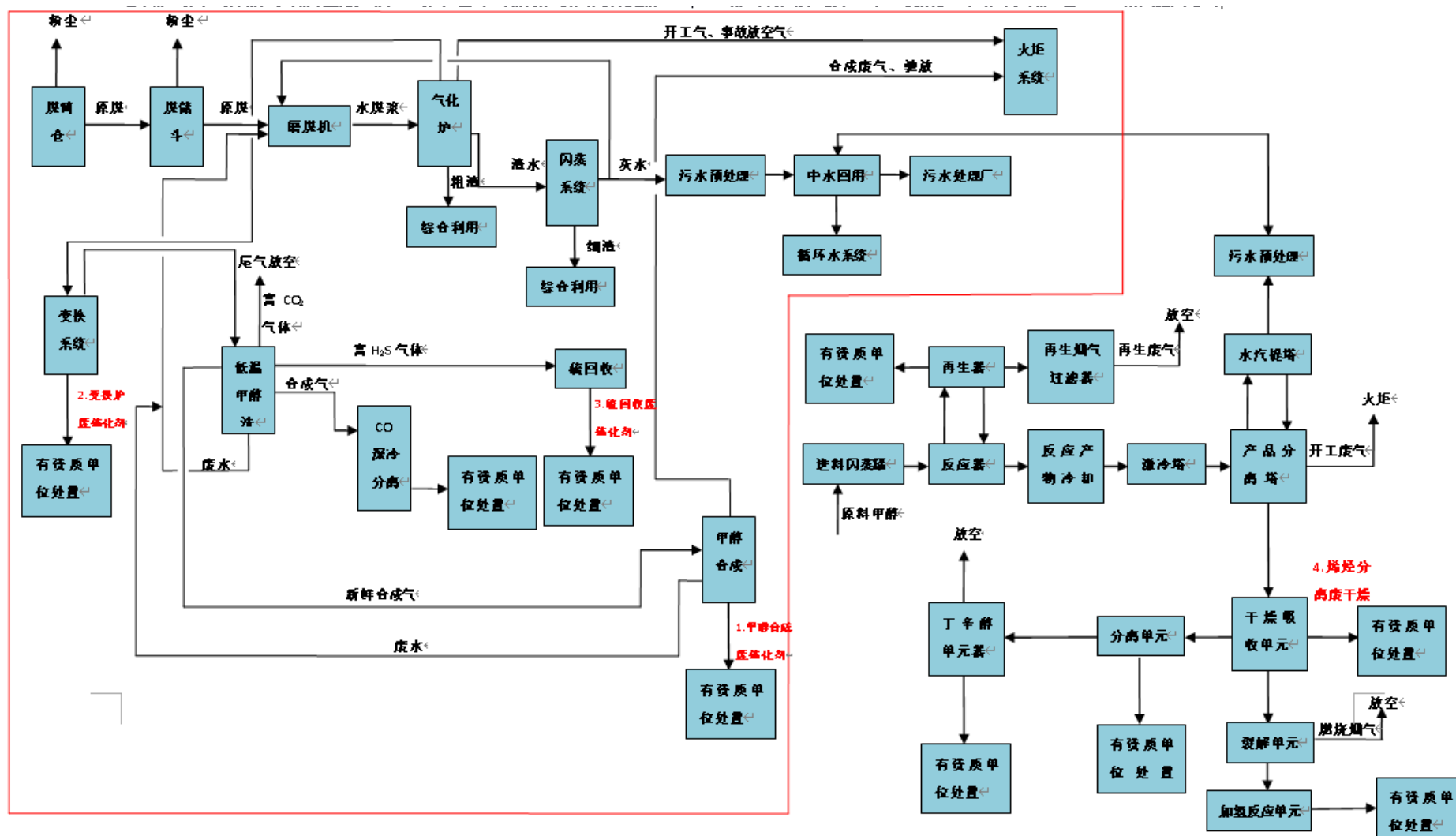


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
烯烃分离废干燥剂	Al ₂ O ₃	约 52%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	☐ ☒ ☐ ☐ ☐	固态 ☒ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☐
	P ₂ O ₅	约 20%			
	SiO ₂	约 25%			
	Fe ₂ O ₃	约 0.2%			
	其他成分	约 2.8%			
变换炉废催化剂	硫化钴（以 CoO 计）	3.5±0.5%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	☐ ☒ ☐ ☐ ☐	固态 ☒ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☐
	硫化钼（以 MoO ₃ 计）	8.0±1.0%			
	氧化镁、活性氧化铝	约 87%			
硫回收废催化剂	氧化铝	约 92%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	☐ ☒ ☐ ☐ ☐	固态 ☒ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☐
	其他成分	约 8%			
甲醇合成废催化剂	氧化铜	约 65%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	☐ ☒ ☐ ☐ ☐	固态 ☒ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☐
	氧化铝	约 10%			
	氧化锌	约 20%			
	其他成分	约 5%			

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	烯烃分离废干燥剂	吨包编织袋	聚乙烯(PE)	吨	是
2	变换炉废催化剂	吨包编织袋	聚乙烯(PE)	吨	是
3	硫回收废催化剂	吨包编织袋	聚乙烯(PE)	吨	是
4	甲醇合成废催化剂	桶	铁质	吨	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

选用有相应危险废物运输资质的南京瑞天物流有限公司的专用东风牌大货车运输转运，符合交管部门运输的相关规定。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：从江苏省南京市江北新区新材料科技园南京诚志清洁能源起运，途径江苏省南京市六合区—淮安市（盱眙县、洪泽区、淮安区）—宿迁市（宿豫区、沭阳县）—连云港市（东海县）—徐州市（新沂市、邳州市）—山东省临沂市（兰山区、蒙阴县、新泰市）—济南市（莱芜区）—淄博市（博山区、桓台县、高青县）山东齐力环保科技有限公司。

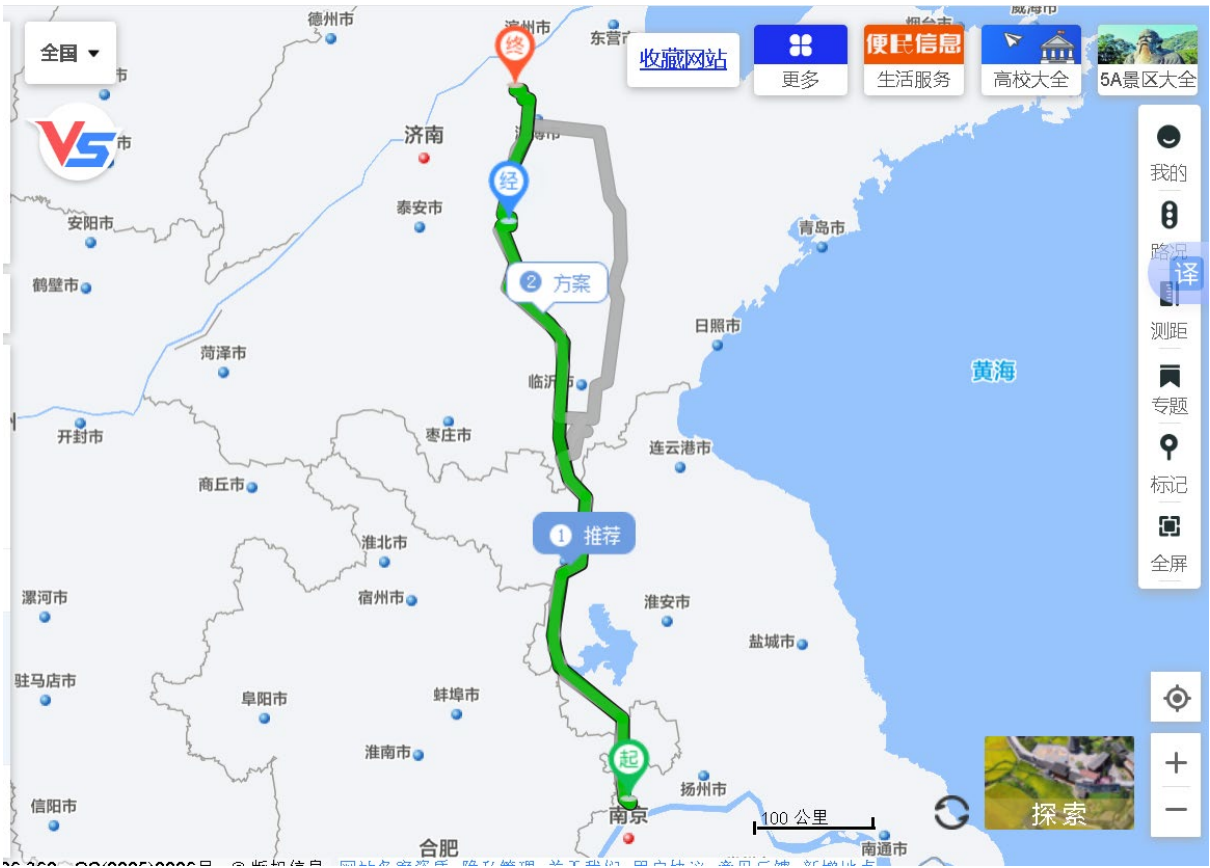


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1) 运输过程中的污染防治措施:

以人为本、预防为主的原则: 以保障人民身心健康和人身产出安全为最高的基本原则; 从提高认识和加强管理入手, 防患于未然。加强对突发性事故危险源进行监测、监控并实施监督管理, 建立突发性事故风险防范体系, 积极预防、及时控制、消除隐患, 提高对突发性事故防范和处理能力, 尽可能的或避免突发性事故的发生, 消除或减轻突发性事故造成的影响;

快速反应及时监控的原则: 发现问题及时反馈, 及时解决, 不许拖延、推诿; 结合工作实际, 落实责任到人, 抓现场管理, 细节管理。积极做好应对突发性事故的物资准备、技术准备及思想准备, 加强培训演练, 充分利用现有的应急救援力量;

统一领导, 分级负责的原则: 在公司的统一领导下, 各部门按照各自的职责和权限, 密切配合, 提高快速反应的能力。针对不同突发性事故所造成的不同伤害, 采取得力措施, 把危害降到最小程度。

2) 相应的预防设备: 负责指挥的长安面包车, 救援翻斗车, 防酸碱手套、胶鞋、雨衣及灭火器材

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险品安全防范措施:

为了保障危险货物运输安全, 严格按照规程操作, 预防重特大交通事故发生, 我公司根据实际情况, 制定危险品安全防范措施如下: 一、危险品含义及内容: 凡是具有各种不同程度的燃烧、爆炸、毒害、腐蚀、放射性等危险性的物质, 受到摩擦、撞击、震动、接触火源、日光曝晒、遇水受潮、温度变化或遇到性能有抵触的其他物质等外界因素的影响, 而引起燃烧、爆炸、中毒、灼伤等人身伤亡或使财产损坏的物质, 都属化学危险品。 二、危险品分类 第 1 类 爆炸品 第 2 类 压缩气体和液化气体 第 3 类 易燃液体 第 4 类 易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品 第 5 类 氧化剂和有机过氧化物 第 6 类 毒害品和感染性物品 第 7 类 放射性物品 第 8 类 腐蚀品 三、各种危险品的安全性分析 公司从业人员按照经营许可范围内运输危险货物, 日常操作过程中可能接触危险物品, 只有认识到这些危险物并遵守的基本安全条例和措施、才能避免事故的发生。 1、易燃液体, 如汽油和油漆, 必须妥善地管理和储存。 2、易燃材料, 如浸过汽油的碎布, 必须妥善地储存以避免发生火灾。 3、压缩气体和液化气体含有易燃易爆隐患, 容易在运输过程中因外部因素导致气体稳定系数下降, 造成爆炸产生冲击波。给人体造成伤害。 4、腐蚀性液体, 如零件清洗剂对皮肤和眼睛是有害的。 5、电气设备和电灯的电线破损可以导致触电事故。 6、汽车尾气中的一氧化碳是有毒的。 7、肥大的工作服或松散的长发可能卷进机器或汽车的旋转零件中造成严重的伤害。 8、在某些运输过程中产生的碰撞, 造成液体或气体泄漏的, 应及时在尾部设置安全三脚架, 拨打公司值班电话报警。同时, 应及时疏散人群及车辆, 做好安全防护。 9、日常装卸货过程中可接触到易燃易爆易腐蚀等化学用

品，导致严重的伤害。 10、停车、储存化学品货物，应避免阳光直射，勿接近货源，容易导致罐体破裂爆炸，造成安全事故。 四、防范措施 1、做好车辆日常检查 必须按时参加公司的二级维护，车辆必须定期接受检验、罐体检测，从业人员必须接受正规培训，取得资格证方可参与营运。 2、严格遵守操作规程 必须从思想上引起大家的重视，安全事故往往是人们的麻痹大意；按照操作规程进行规范性操作，严禁违章违规操作；必须穿戴好防护用品；运输过程中必须有押运员时刻提醒，严禁超速、疲劳驾驶。 3、遇险后的自救 遇到车辆车体损坏或交通事故后，必须立即停车关闭电源和安全总阀门，在车辆后 30 米处设置警示装置，同时应立即向公司值班人员汇报事故情况，并向当地公安、消防、医疗报警。做好人员和车辆疏散工作。 A、颅脑损伤急救 a 置病人安静平卧，抬起下颌，清除口鼻分泌物，保持呼吸道通畅。 b 及时人工呼吸和胸外心脏按压。有条件应给氧、输液。 c 禁食、限水、头高位、静卧放松，避免搬动和情绪激动。防再挤压伤。 d 检查其他部位有否伤口、出血、骨折，应及时处理。 e 休克时给氧、输血、输液。 f 头颅有创伤要用 1%生理盐水清洗包扎。 g 迅速护送医院抢救。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1、目的

为最大限度地减少因运输过程中突发性事故带来的人员伤亡，财产损失、环境污染和社会影响，制定本应急预案。

2、依据

- (1)、《中华人民共和国安全生产法》
- (2)、《中华人民共和国环境保护法》
- (3)、《道路危险货物运输管理制度的规定》
- (4)、《中华人民共和国职业病防治法》
- (5)、《中华人民共和国消防法》
- (6)、《中华人民共和国道路交通安全法》
- (7)、《危险化学品安全管理条例》
- (8)、《危险化学品事故应急救援预案编写导则》

(1) 危化品

是指有危险的化学品

(2) 危化品事故

是指危化品其量意外释放所造成的人身伤亡，其意外泄漏所造成的环境污染。

(3) 应急预案

是指以发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

(4) 预案

是指预测危险源、危险源可能发生事故的类别，危险程度而制定的事故应急救援方案，充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，使事故发生时能及时，有效地统筹指导事故应急救援行动。

(5) 危险目标

指危化品、性质‘数量可能引起事故’的场所和车载货物。

(6) 直接经济损失

指因事故导致产值减少、资源破损和受到事故影响而造成其他损失的价值。

3、应急救援组织机构、组成人员名单

成立运输事故应急救援指挥部，负责运输事故应急处理的各项工作，承担运输的车辆和驾驶员积极配合运输事故的应急救援工作。

运输事故应急救援指挥部

南京瑞天物流有限公司

王斌：15905198160

成员：山东齐力环保科技有限公司

杜豪：13838306668

职责

应急指挥部职责

A、南京瑞天物流有限公司负责运输事故应急处理总体工作，是应急处理的指挥机构。

B、南京瑞天物流有限公司负责、检查运输车辆应急处理机构及预案的制定、完善，演练及监督各项措施的落实。

C、南京瑞天物流有限公司负责运输事故发生后的重要事项的决策及向上一级部门汇报事宜。

D、南京瑞天物流有限公司负责在事故发生后统一调度相关人员，设备，指挥应急工作。

E、南京瑞天物流有限公司负责应急事故处理中贡献突出人员或违纪人员的奖惩。

F、 山东齐力环保科技有限公司负责事故现场含铜废催化剂的收集、现场清理工作。

办公室职责

A、掌握从事运输车辆的人员、运输路线。

B、运输事故发生后，迅速了解、汇总事故情况和应急工作的现状，及时向指挥部汇报。

C、传达指令、协调应急处理的相关事宜。

7、运输车辆配备器材表

序号	品 名	存放地	数 量
1	防爆手电筒	车载	1
2	千斤顶	车载	1
3	警告标志	车载	1
4	工具	车载	若干
5	撬棍	车载	1
6	铁桶	车载	1
7	灭火器	车载	1

8	三角木	车载	若干
9	缆绳	车载	1

8、预案的启动

A、发生事故时，驾驶员在第一时间准确的向当地消防、运管、安监、环保及指挥部领导汇报事故发生的地点、时间、人员伤亡情况，公司运输事故应急救援指挥部通知所有应急小组启动预案。

B、事故发生后，驾驶员、押运员应采取的紧急处理措施

（1）驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机，押运员根据货物的性质，采取相应的应急措施，防止事故扩大。

（2）指挥周围车辆及无关人员迅速撤离，现场隔离 50M 范围，防止事态扩大。

（3）立即到车后方设置警示标志，并迎接救援车的到来。

（4）危险区的隔离

事故发生后，驾、押人员应对事故现场周围实行警戒，对无关人员及车辆进行紧急疏散，驾驶员要在危险区域放置“前方危险，车辆绕行”警示牌，协助相关部门做好交通管制工作。

（5）检测、抢救、救援及控制措施

驾、押人员应落实污染事故监测工作。

（6）翻车的应急措施

发生翻车事故，驾驶员、押运员应立即自救，离开驾驶室，根据车辆翻车点的地形和车辆重心，就地取材稳定车辆重心，防止车辆继续滚滑，扩大险情。公安人员到达现场后，听从指挥，协助调查处理，若有伤员立即设法抢救。事故发生污染，要通知环保部门，由环保部门决定采取应急对策。

（7）受伤人员救治

在事故中受伤人员，视情况施以急救措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清

楚，事故发生地及主要伤害的原因，并作了什么应急处理，在救援车没有到达时，可拦截汽车将伤员送往医院，用手机与 120 急救中心保持联系，并听从救援指令。

9、事故善后处理

A、事故应急救援终止程序

待事故解除后，终止救援。驾、押人员保护好现场，协助事故调查，指挥部总指挥根据事故等级大小及时向上级有关部门汇报。

B、落实四不放过原则

10、具体要求

- (1) 办公室要对驾驶员及押运员进行应急技能‘紧急逃生技能的教育培训。
- (2) 公司要对员工进行应急响应的培训
- (3) 南京瑞天物流有限公司每年要组织两次应急演练。公司要根据对演练中暴露的问题和对预案的可行性进行评估和分析。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：山东齐力环保科技有限公司

危废经营许可证编号：淄博危证临 21 号

有效期：2026 年 11 月 27 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

该企业经营具体废物类别为：HW06、HW17、HW22、HW46、HW48、HW49、HW50。

该企业经营范围为：含有色金属、贵金属过滤吸附介质、表面处理废物、含铜废物、含镍废物、有色金属采选和冶炼废物、废过滤吸入介质、废催化剂收集、贮存、利用。

该企业经营规模为：118600 吨/年。

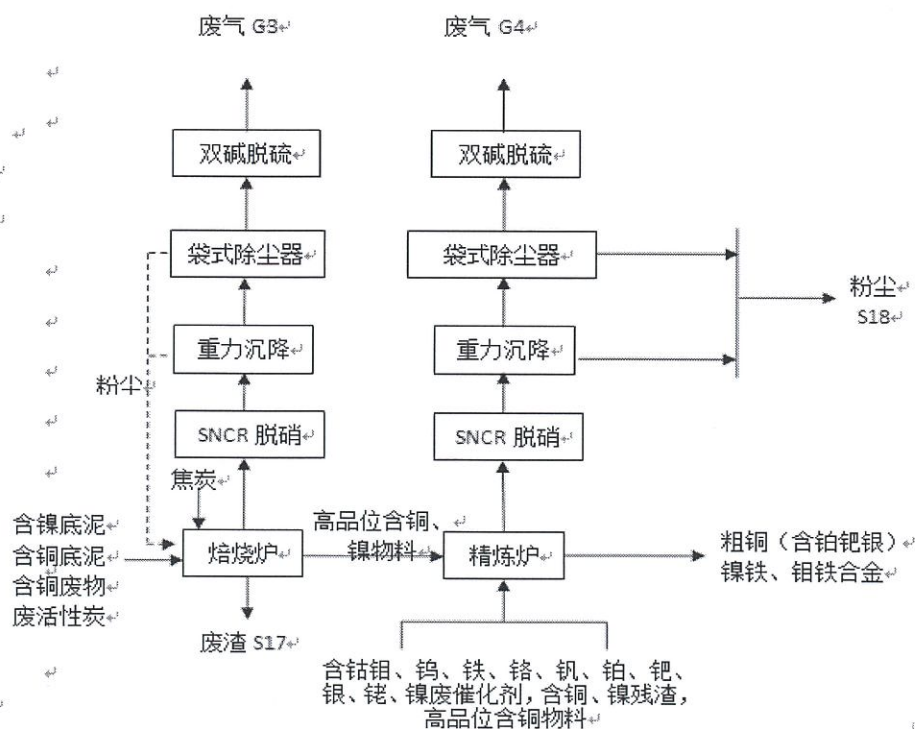
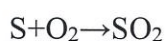
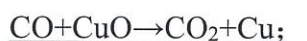
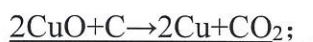
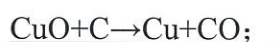
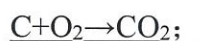
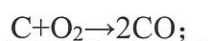
表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

贵金属回收工艺流程说明:

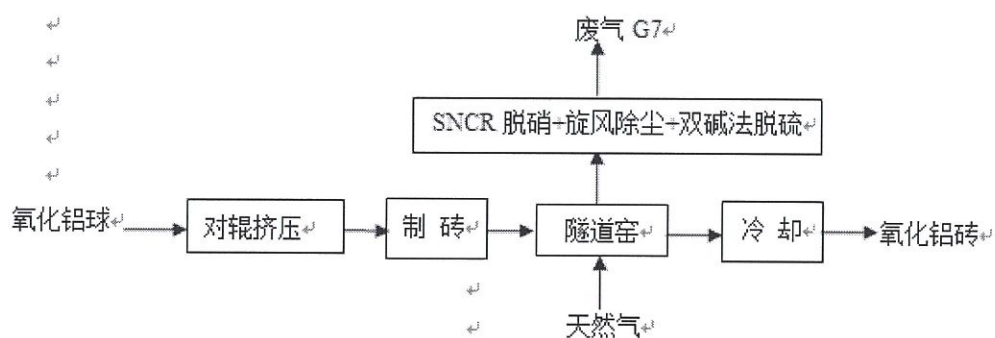
将含镍污泥、含铜污泥、含镍废物、含铜废物（有色金属冶炼）置于焙烧炉进行焙烧、得到高品位的含镍、铜物料，然后汇同含镍、铜、钼残渣、有色金属冶炼含铜废物、含钴钼、钨、铁、铬、钒、铂、钯、银、铈、镍废催化剂、废活性炭分别与焦炭在精炼炉中精炼，将还原后的金属倒入模具成型，炉渣是以 $2\text{FeO} \cdot \text{SiO}_2$ 为主的离子型硅酸盐熔体。精炼温度控制在 $1350^\circ\text{C} \sim 1400^\circ\text{C}$ 之间。焦炭、废活性炭起到还原剂、渗碳剂和起料柱骨架等作用。最后得到粗铜（含铂钯银）、镍铁合金、钼铁合金。

其中铜的主要反应方程式为:



氧化铝生产工艺流程

将外购氧化铝球投入到对辊挤压机（无粉尘挤压）一次挤压成粉状，经搅拌机生成三氧化二铝一定含量再经压砖机制成砖块，砖块进入隧道窑，隧道窑采用天然气燃烧产生的高温烟气进行焙烧反应。窑温控制不低于 900℃，焙烧工段工作时间约 2~3h，焙烧废气经 SNCR 脱硝+旋风除尘+双碱脱硫设施处理后，通过 15m 排气筒排放。焙烧后的氧化铝砖在隧道窑尾排出，自然冷却后即为成品。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025.5.16	01	20253201020447	变压吸附废分子筛	HW-50/261 -152-50	23.29	南京瑞天物流有限公司	苏 A8E246	河南省宏升金属材料有限公司	2025.5.17
2025.5.16	01	20253201020402	MTO 反应器废催化剂、 变压吸附废分子筛		22.354		苏 AH5553		2025.5.17
2025.10.13	01	20253201044498	MTO 反应器废催化剂		28.991		苏 AP5966		2025.10.14
合计	74.635 吨.								

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

