

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 华能南京热电有限公司 （公章）



填报日期： 2026 年 8 月 10 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2026 年 8 月 10 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模） 华能南京热电有限公司于 2016 年建成投产，共建设 2 套 50 兆瓦抽汽背压机组和 3 台 480 吨/小时超高温高压燃煤锅炉。主要产品有蒸汽和发电，设计供热能力：2×337.9 吨/小时，发电能力：2×50MW。目前年供热量约 300 万吨，发电量约 46000 万千瓦时。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
蒸汽	水	300 万吨	脱硝废催化剂	250 吨/10a
电量	电流、电压	46000 万千瓦时		

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

华能南京热电有限公司锅炉废气治理设施共三套，均采用了华能自主研发的烟气协同治理技术路线（SCR+低低温静电除尘器+石灰石-石膏湿法脱硫）。三台锅炉烟气各设有一套 SCR 烟气脱硝装置（尿素制氨，效率 $\geq 93\%$ ）、静电除尘器（效率 $\geq 99\%$ ）和脱硫装置（效率 $\geq 98\%$ ）。烟气排放执行《燃煤电厂大气污染物排放标准》（DB32/4148-2021）。

脱硝废催化剂产生过程工艺流程图：

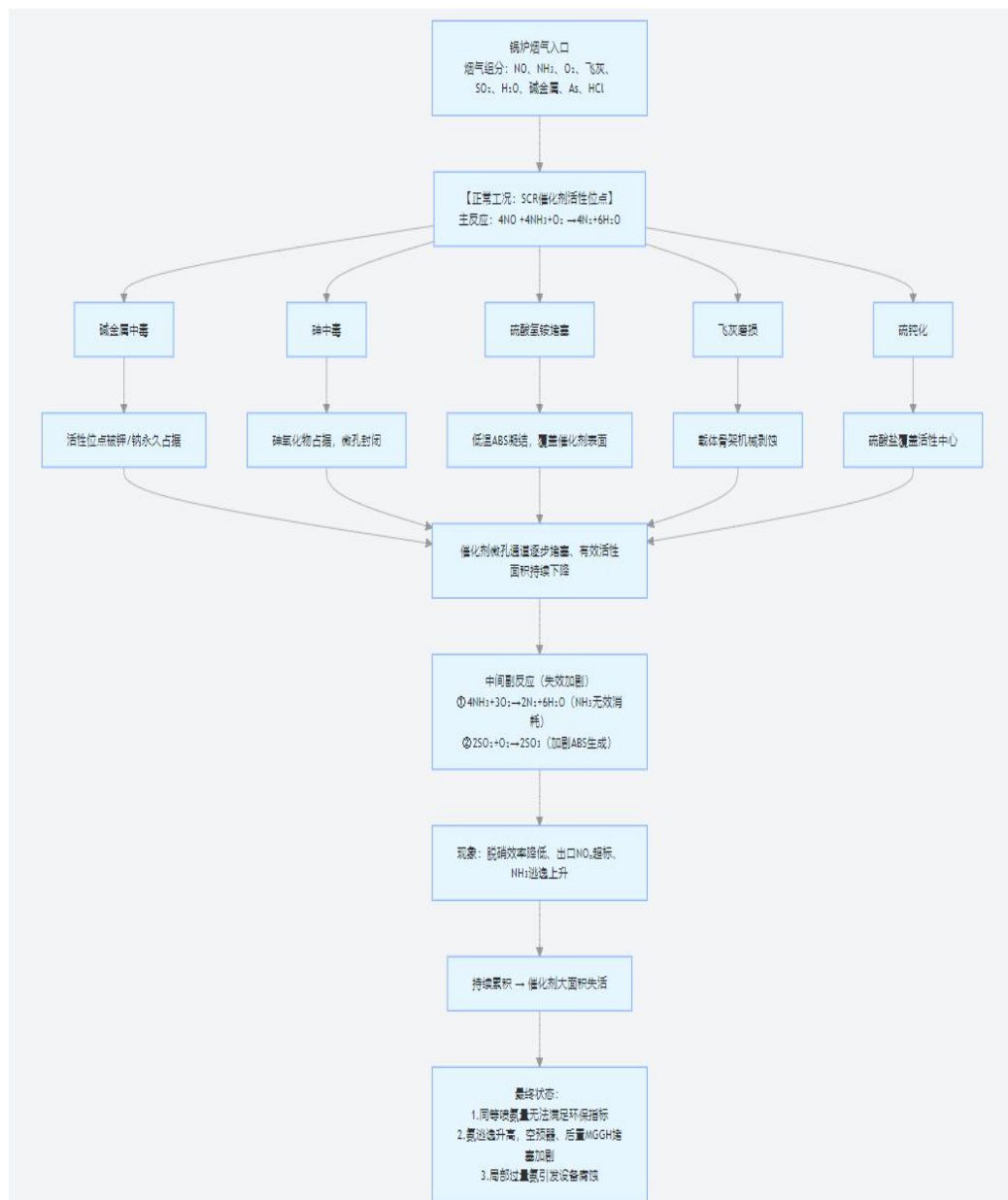


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
脱硝废催化剂	V ₂ O ₅	约 1%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	其他(TiO ₂ 、WO ₃ 、SiO ₂ 等)	约 99%	毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	脱硝废催化剂	铁框架	钢材	136 立方（84 块）	有

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）	
运输会采用合规的货物道路运输经营资质的车辆，以及符合交管部门运输的规定。	
运输单位名称：1、滁州市卡友地带运输有限公司；2、滁州正皓物流供应链管理有限公司。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）
运输起点：华能南京热电有限公司
运输终点：安徽博蓝德环保科技有限公司
运输线路：从华能南京热电有限公司-沪陕高速-南京绕城高速-天天高速-滁州市兴业路-安徽博蓝德环保科技有限公司
途经：江苏省南京市（途经六合区、栖霞区、浦口区）-滁州市（途经南谯区）
运输路线图：



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

- ◆严禁将废弃物物料倾倒入下水系统（包括污水系统）；
- ◆卸载作业时做到工完、料尽、场地清，严禁进入水系统和地面；
- ◆储存场地的地面应防渗漏，配备相应工具，如遇洒落立即清扫至包装桶内；
- ◆运输搬运过程中发生泄漏，立即收集到包装桶内；
- ◆包装固废的包装物，按照危险废物处理，防止二次污染。

污染防治设备：

- ◆一个盛水容器、洗眼液、眼部和皮肤冲洗液；
- ◆三个荧光反射的应急警示牌；
- ◆两套防护服；
- ◆一个医疗急救箱；
- ◆一个灭火器；
- ◆一把铲子；
- ◆五个吸油毡或其他化学吸收剂；
- ◆一块 10m*20m 大小，厚度为 6mm 的聚乙烯垫子；
- ◆一副橡胶手套、一副皮革手套；
- ◆一套雨具；
- ◆一个全脸罩呼吸面具；
- ◆一双橡胶鞋；
- ◆安徽博蓝德环保科技有限公司紧急响应手册；
- ◆手机或无线电通讯器；
- ◆危险警示胶带。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备 安全防护措施： 1) 运输、装卸作业人员具备相应的资质，必须经过专业培训，持证上岗。每次作业前，作业人员应对危害性、安全措施、应急处置等主要信息予以熟悉； 2) 运输公司具备国家权威部门认可的营运资质； 3) 运输车辆及其随行人员应持有相关资质证件并且对人员进行消防培训； 4) 运输车辆进行现场按规定路线行驶，不得擅自改变。发生道路堵塞尽可能优先安排危险废物运输车辆先行，但其必须严格遵守现场道路安全规定，行驶中控制车速，保持与前车的安全距离，严禁超车，确保行车安全； 5) 危险废物运输车辆及附属设备的相关要求： A 车厢、底板必须平坦完好，周围栏板必须牢固，铁质底板装运易燃、易爆物品时采取衬垫防护措施； B 机动车辆排气管必须装有有效的隔热或熄灭火星的装置，电路系统有紧急切断阀； C 车辆前方有黄底黑字：“危险品”字样的标示； D 根据所装废弃物的性质，配备相应的消防器材和捆扎、防水、防散失等用具； E 所使用的叉车、桶搬运车及相关装卸机械设备的定期检查，确保设备完好。 6) 危险废物运输的包装要求： A 包装必须坚固、完整、严密不漏，外表面清洁，不粘附有害的危险物质； B 禁忌类物品不得混装在同一包装内； C 包装必须具有能经受多次搬运的强度，并适宜于机械装卸； D 危险废物标识标签应贴在包装件明显部位上； E 所有车辆配备押运员，严禁搭乘无关人员。
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备 此计划适用指导如何快速并有效的响应危险废物从产废单位运往处置单位的意外泄漏或其他意外事件。本计划给出了在意外事件发生时，应采取何种方法以及如何与相关方进行沟通。 道路运输响应程序： 1) 将运输车辆停在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区； 2) 不要弃车，除非是公安局、消防局或道路管理者的人员要求或者是附近有马上危及卡车安全的危险； 3) 保护好现场。包括利用手机通知当地警署和道路管理者、设置警示牌隔离泄漏区域、警告所有的人员远离警示区域； 4) 保护好废物转移联单、指导手册等文件； 5) 立刻通知产废单位和处置单位的相关人员，汇报内容应包括下述信息：意外事件的日期和时间、事件的确切位置、运输货物的名称及危险等级、废物数量、包装类型、泄漏的数量、地理位置情况等； 6) 如果意外事件符合需要立刻向公安局及消防局汇报的条件，立刻向当地的公安局和消防局汇报，寻求帮助。 泄漏事件的响应： 在接到泄漏通知后，应尽快寻求相关部门以保护泄漏区域，以有效降低泄漏物向公共区域扩散的风险。公司将派遣至少一位员工抵达现场并做必要的协调工作，现场员工需要与公司的应急响应小组保持联系并获得相应建议，同时向抵达现场的机构提供必要的协助。

响应泄漏区域的六个主要步骤如下：

- 1) 保护泄漏区域内的人员的健康和安全；
- 2) 控制泄漏区域，将非相关人员隔离泄漏区域；
- 3) 围住泄漏材料；
- 4) 收集并包装泄漏材料；
- 5) 将废物运往安徽博蓝德环保科技股份有限公司；
- 6) 清理受污染的设备和区域。

车辆途中失火应急响应：

- 1) 机动车失火，驾驶员必须沉着冷静，不能惊慌失措，并立即靠边停车；
- 2) 迅速查清起火部位，用车载灭火器扑灭、控制火势，并立即向 119 等报警。

姓名	公司	部门	联系电话
杨武好	安徽博蓝德环保科技股份有限公司	安环	13855070192
张朝祥	滁州市卡友地带运输有限公司	物流	13965994826
徐芳芳	滁州正皓物流供应链管理有限公司	物流	13399505725

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：安徽博蓝德环保科技股份有限公司

危废经营许可证编号：341103006

有效期：2025 年 7 月 14 日至 2030 年 7 月 13 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW50 废催化剂（废物代码 772-007-50，烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂），核准经营规模 6000 吨/年。

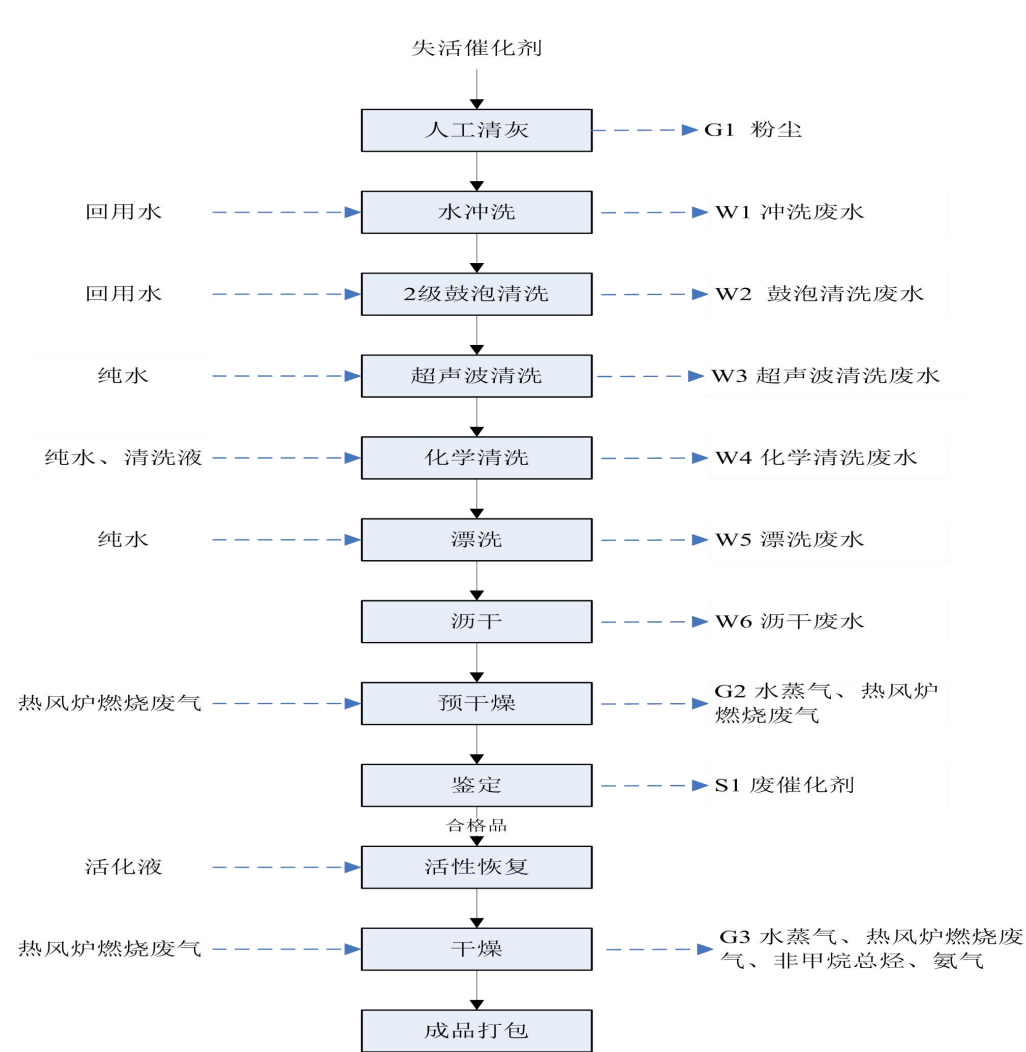
表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

催化剂处置原理及工艺流程：

- 第一，经过实验室周密检验分析，并与已有的强大数据库进行比对，量身定制出再生的最佳工艺方案。
- 第二，预处理：模块进入除尘车间，继续去除催化剂表面松散的飞灰。
- 第三，物理化学处理：去除覆盖催化剂活性部位和堵塞催化剂微孔的化学物质。
- 第四，中间热处理：清洗干净的模块被放入热处理设备中，经过严格的温度控制，巩固催化剂微孔结构。
- 第五，经过中间热处理后的催化剂模块随即被放入具有特定催化物质的活性植入装置中，吸收活性物质，进一步恢复催化剂的活性。
- 第六，最终热处理：植入活性物质的催化剂模块被放入特制的热处理装置中，经过特殊的升温 and 降温工艺，使活性物质均匀地分布在载体上并牢固粘附。
- 第七，质量检验：包括催化剂机械性能的测试（抗压强度、磨损强度）和化学性能的测试（脱硝率，SO₂/SO₃转化率，催化活性等），对再生催化剂单个模块孔道疏通率要求达到 98%。
- 第八，质检达标后才能进行包装、入库。
- 第九，催化剂模块框需整修、油漆。

工艺流程图：



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写